

THERMOTECH 70*

СОВРЕМЕННАЯ СИСТЕМА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ



Белоснежный
профиль



Эксплуатация
от -50 до +60 °C



Рецептура
без свинца CaZn



40 лет — срок
эксплуатации

ДЛЯ ТЕХ, КТО ЦЕНИТ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
ЖИЗНИ.



*ТЕРМОТЕК 70 — НАЗВАНИЕ СИСТЕМЫ.

WWW.WINTECH.RU

ADO GROUP

МЕЖДУНАРОДНАЯ ГРУППА КОМПАНИЙ

БРЕНДЫ

ADOPEN

Ведущее турецкое
производство окон из ПВХ

WINTECH

Производство ПВХ-профилей

ACCADO

Производство оконной и дверной
фурнитуры

ADOFILM

Производство декоративных
пленок для поверхностей из ПВХ

ADO FLOOR

Производство напольных
покрытий SPC

ADOKAPI

Крупнейший завод в Турции и Европе
по производству межкомнатных
композитных дверей

VINYLBOND

Производство декоративных панелей
для фасадов и для внутренних
помещений

ADOKIM

Химическое производство

ADO ALUMINYUM

Инновационные алюминиевые
решения для устойчивого
строительства

ADOSONDAJ

Надежные решения для бурения

DECKADO

Модульное напольное покрытие
из деревянного композита

PENWOOD

Производство композитных окон

PLADECK

Производство полимерной
строительной опалубки

PLASPEN

Производство ПВХ

Центральный офис г. Анталя, Турция



Группа компаний ADO, основанная в 1956 году, входит в 5-ку мировых лидеров по объёму производства. Благодаря знаниям и производственному опыту, накопленным с момента основания, она заняла позицию надежного и ведущего бренда в секторах, в которых работает.

Группа компаний ADO, начавшая свой промышленный путь в организованной промышленной зоне Анталии, сегодня работает по всему миру, имея производственные мощности в различных регионах. Благодаря своей сбытовой сети, охватывающей 5 континентов, компания поставляет высококачественную продукцию и услуги в 70 стран мира.

Ассортимент группы компаний ADO включает в себя оконные и дверные системы из ПВХ, ПВХ-профиль, деревянные композитные двери и двери из МДФ, композитные панели и опалубку, композитные несущие профили (СВР), алюминиевые строительные материалы, системы оконной фурнитуры, системы дверной фурнитуры, трубы из ПВХ, а также поставляет строительные леса и системы опалубки.

Компания «Винтек Пластик» является дочерней компанией концерна ADO GROUP — одного из крупнейших в мире холдингов, работающих в области производства строительных материалов.

Производства ADO GROUP расположены в свободной промышленной зоне под Анталей на площади 630 тыс. кв. м. Еще на 350 тыс. кв. м. расположены склады, административные здания и шоу-рум.

Группа компаний ADO, работающая в различных секторах, вносит вклад как в турецкую экономику, так и в мировую. Все бренды в группе управляются с учетом принципов качества, надежности и удовлетворенности клиентов.

В соответствии со своим видением, группа компаний ADO внимательно следит за технологическими и отраслевыми разработками по всему миру и интегрирует их в свои бизнес-направления. Благодаря инновационному подходу, гибкой производственной структуре и стратегии непрерывного совершенствования группа компаний ADO продолжает эффективный и устойчивый рост в различных секторах.



**УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ
О ADO GROUP**

ВИНТЕК ПЛАСТИК

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПВХ-СИСТЕМ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ.
ДОЧЕРНЯЯ КОМПАНИЯ ADO GROUP В РОССИИ.

Завод «Винтек Пластик» г. Серпухов, Россия



ЛИДЕРСТВО. КАЧЕСТВО. СКОРОСТЬ.

Компания «Винтек Пластик» — один из лидеров российского рынка ПВХ-профилей. Наш высокий производственный потенциал гарантирует клиентам стабильные поставки качественной продукции, а гибкая организационная структура позволяет максимально быстро решать любые технические и коммерческие задачи.

ЛИНЕЙКА СИСТЕМ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ.

Профильная линейка компании «Винтек-Пластик» насчитывает 12 оконных систем, начиная от оптимальных и практичных 3-камерных шириной 58 мм и заканчивая более прогрессивными и технологичными 6-камерными шириной 80 мм. Оконные системы представлены в нашей компании брендами — Wintech, Grunder и Plaswin. Благодаря полной комплектации основными и доборными профилями, мы предлагаем готовые решения для любых окон, дверей, ленточного остекления и конструкций с повышенным теплосбережением.

ФУРНИТУРА ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

Бренд ACCADO (промышленная группа ADO) предлагает оконную фурнитуру и аксессуары собственного производства, которые выгодно выделяются среди аналогов на рынке.

СОБСТВЕННАЯ ЛАМИНАЦИЯ ПРОФИЛЯ.

Мы предлагаем экстерьерные пленки ADOFilm и располагаем собственным парком оборудования для ламинации. Это гарантирует бесперебойные поставки материала и оперативное выполнение заказов любой сложности.

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК.

Собственная сеть региональных складов компании «Винтек Пластик» гарантирует отгрузку продукции в кратчайшие сроки.

Поставляем продукцию во все регионы, от Калининграда до Владивостока, и непрерывно расширяем географию присутствия в новых городах.

ПРОДУКЦИЯ

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ПВХ
ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

УНИКАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ WINTeCH.
ОРИГИНАЛЬНАЯ РАЗРАБОТКА КОНЦЕРНА ADO GROUP.



СИСТЕМЫ ФУРНИТУРЫ
ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ



ИНТЕРЬЕРНАЯ И ЭКСТЕРЬЕРНАЯ
ЛАМИНАЦИОННАЯ ПЛЕНКА



НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ SPC&LVT



КОМПОЗИТНЫЕ ДВЕРИ



СИСТЕМЫ ДЕКОРАТИВНЫХ
ПАНЕЛЕЙ



THERMOTECH 70

СОВРЕМЕННАЯ СИСТЕМА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ.



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ
О СИСТЕМЕ THERMOTECH



Серия THERMOTECH 70 относится к линейке WINTECH — сегмент Премиум.

Подходит для жилых и коммерческих объектов и совместима со всей фурнитурой, которая представлена на рынке.



**БЕЛОСНЕЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ПРОФИЛЯ
НЕ ПОТУСКНЕЕТ С ГОДАМИ**



**ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ ПРОТИВОВЗЛОМНОЙ
ФУРНИТУРЫ**



**СПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМА ФАЛЬЦА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЭФФЕКТИВНОГО ВОДООТВЕДЕНИЯ**



**РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ДЕТСКИХ
И МЕДИЦИНСКИХ УЧРЕЖДЕНИЯХ**



**ЭКОЛОГИЧНАЯ РЕЦЕПТУРА БЕЗ СВИНЦА,
НЕ СОДЕРЖИТ КАНЦЕРОГЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ**



**ИДЕАЛЬНАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
И ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ**



ПОЛНЫЙ СПЕКТР ЛАМИНАЦИИ ADOFILM



СРОК СЛУЖБЫ ПРОФИЛЯ — БОЛЕЕ 40 ЛЕТ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ,
МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ.

**Наша гарантия
распространяется
на нашу продукцию,
выпускаемую согласно
нашей спецификации
и в соответствии
с нашими общими
условиями поставки
и оплаты.**

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

Находящиеся вне нашего влияния условия производства, монтажа и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям.

Изделия рекомендуется изготавливать из комплектующих предлагаемых производителем профильных систем в каталоге переработчика.

При использовании комплектующие сторонних производителей, а так же закупки этих комплектующих у других поставщиков, переработчик должен согласовать это с производителем профильных систем, в противном случае рекламации приниматься не будут.

При запуске производства новой системы, а также при смене комплектующих необходимо провести полную проверку конструкции по **ГОСТ 30674** п.6.

Если в процессе производства были выявлены комплектующие (детали, элементы конструкции) не позволяющие, в силу своего низкого качества, изготовить изделие соответствующее требованиям руководящих документов, и в дальнейшем осуществить правильный монтаж, переработчик обязан немедленно остановить производство и сообщить о этом поставщику, оформив надлежащим образом акт рекламации.

Отгружать продукцию с выявленными и не устранёнными дефектами запрещено.

ВНИМАНИЕ!

При производстве конструкций следует руководствоваться нашими «Указаниями по переработке», которые являются общими для всех наших профильных систем.

По комплектующим, либо готовым изделиям, которые были изготовлены, перевозились, хранились, или смонтированы с нарушением следующих руководящих документов, указанных ниже, рекламации не принимаются:

ГОСТ 30674

Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей.

ГОСТ 24866

Стеклопакеты клееные строительного назначения.

ГОСТ 30777

Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и балконных дверных блоков.

ГОСТ 30970

Дверные блоки ПВХ.

ГОСТ 30971

Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам.

ГОСТ 31362

Прокладки уплотняющие для оконных и дверных блоков.

ГОСТ 34379

Конструкции ограждающие светопрозрачные.

ГОСТ 52749

Швы монтажные оконные с паропроницаемыми саморасширяющимися лентами.

ГОСТ 23166

Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие.

ГОСТ 56926

Конструкции оконные и балконные различного функционального назначения для жилых зданий.

СП 20.13330

Нагрузки и воздействия.

СНиП 23-01

Строительная климатология.

СНиП 23-02

Тепловая защита зданий.

СП 538.1325800

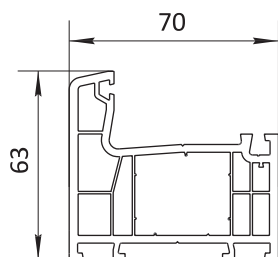
Конструкции оконные и балконные. Правила проектирования.

СОДЕРЖАНИЕ

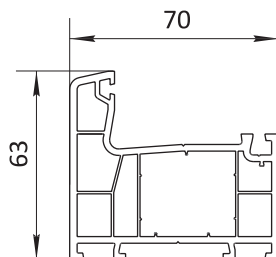
ПРОГРАММА ПОСТАВОК	11
Основные и дополнительные профили системы «THERMOTECH»	
Дополнительные универсальные комплектующие	
Стальные оцинкованные армирующие профили системы «THERMOTECH»	
Уплотнители для профилей системы «THERMOTECH»	
Штучная комплектация системы «THERMOTECH»	
Основные профили. Рама	
Основные профили. Створка	
Основные профили. Импост	
Основные профили. Штульп	
Основные профили. Дверная створка	
Расширители 35 И 100 мм	
Дополнительные профили	
Основные профили. Штапик	
ОБЗОР КОМБИНАЦИЙ АРТИКУЛОВ	45
Комбинация оконной рамы и оконной створки	
Комбинация дверной рамы и дверной створки. Открывание внутрь	
Комбинация дверной рамы и дверной створки. Открывание наружу	
Комбинация оконной створки и импоста	
Комбинация створок со штульпом	
Комбинация дверной створки и импоста	
Комбинация дверных створок с дверным импостом	
Комбинация дверных створок со штульпом. Открывание внутрь	
Комбинация дверных створок со штульпом. Открывание наружу	
Примыкание дверной створки к порогу. Открывание внутрь	
Примыкание дверной створки к порогу. открывание наружу	
Дверная конструкция без порога. Открывание внутрь	
Дверная конструкция без порога. Открывание наружу	
Комбинация оконных рам и широкого соединителя	
Универсальное угловое соединение. Схема	
Схема механического соединения порога с рамой	
Схема механического соединения дверного импоста	
Схема механического соединения импоста	
Схема крепления импоста	
Схема механического соединения импоста IN	
Схема крепления импоста	
ПРОФИЛЬ ОБРАБОТКИ УГЛА СТВОРКИ	76
ПРОФИЛЬ ОБРАБОТКИ ТОРЦА ИМПОСТА	77
ОГРАНИЧЕНИЕ ПО РАЗМЕРАМ	78
ПОДБОР ФУРНИТУРЫ	81
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	82
СЕРТИФИКАТЫ WINTECH	84

ПРОГРАММА ПОСТАВОК

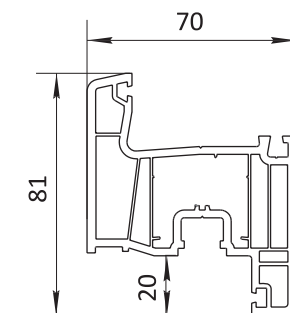
ОСНОВНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ THERMOTECH.



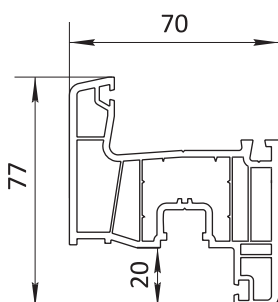
Рама:
21314-01000 / 21316-01000



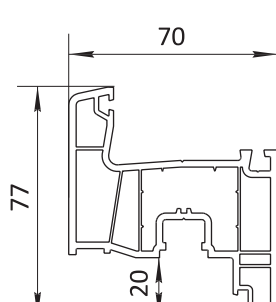
Рама:
21315-01000



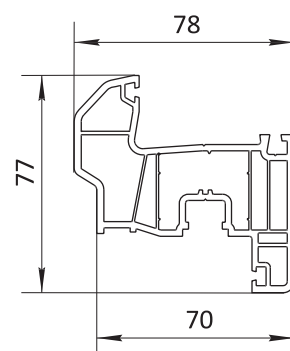
Створка:
21314-05000 тип А / 21316-06000 тип В



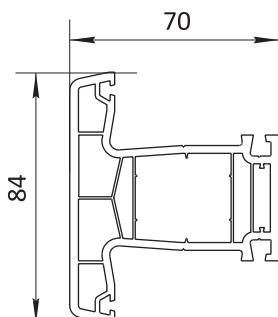
Створка:
21316-05000



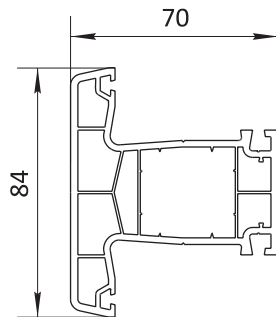
Створка:
21315-05000



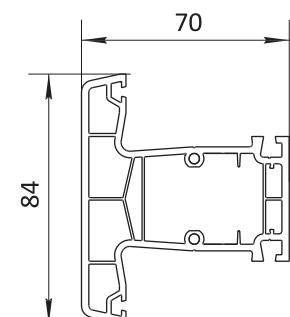
Створка:
21314-06000



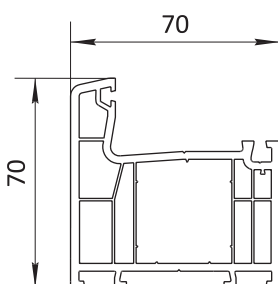
Импост:
21314-03000 тип А / 21316-03000 тип В



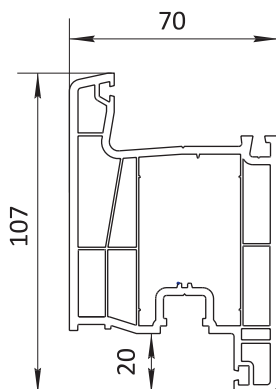
Импост:
21315-03000



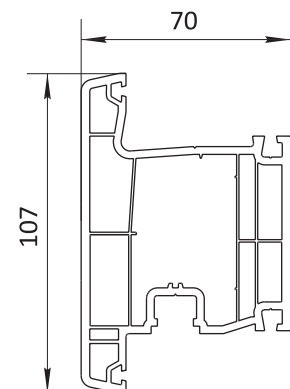
Импост:
21315-04000



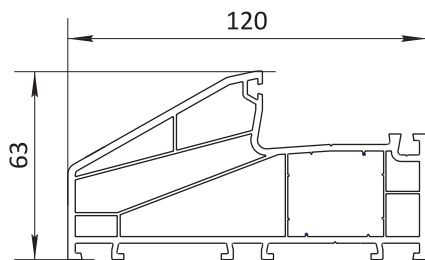
Рама дверная:
21314-02000



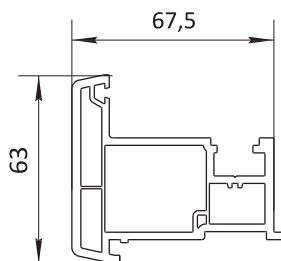
Дверная Z-створка:
21314-07000



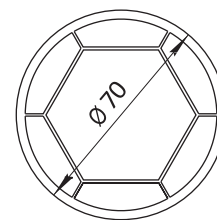
Дверная Т-створка:
21314-08000



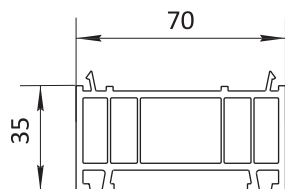
Рама утепленная:
21314-01100



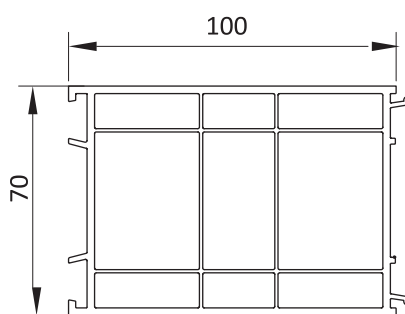
Штульп:
21314-09000



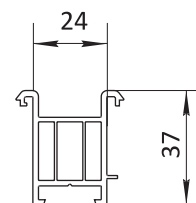
Соединительная труба:
20112-07000



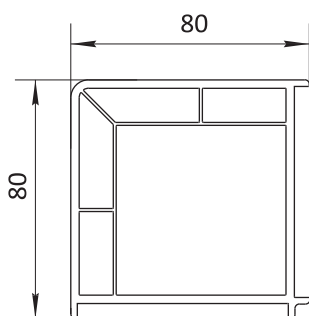
Расширит. профиль 35мм:
20111-08000



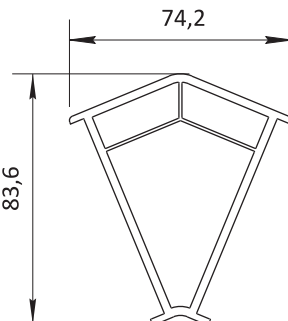
Расширит. профиль 100мм:
20111-08100



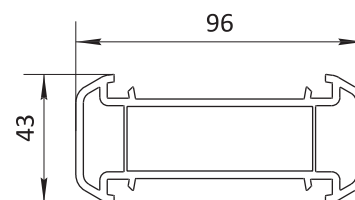
Подставочный профиль:
20105-05400



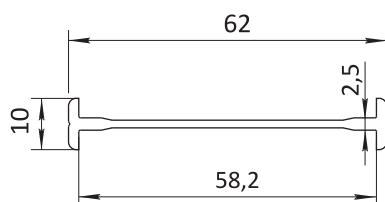
Угловой соединит. профиль 90°:
20111-02000



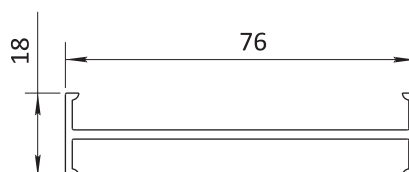
Угловой соединит. профиль 135°:
20111-03000



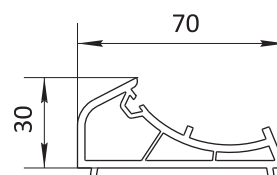
Широкий соединит. профиль:
20111-05000



Соединительный профиль:
20104-01000

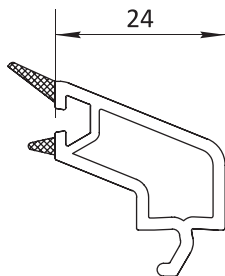
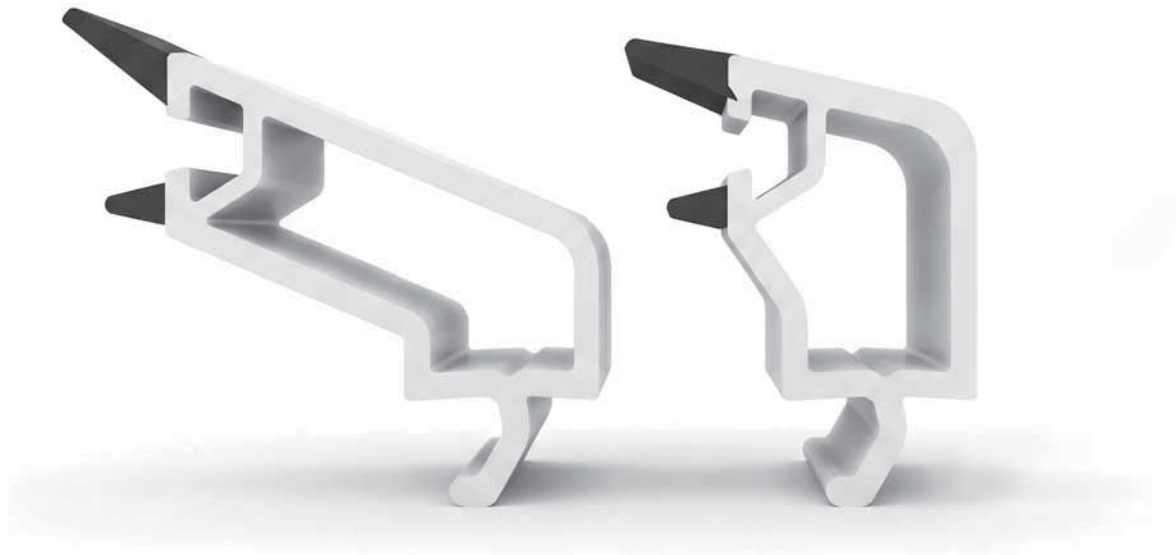


Соединительный профиль:
20111-01200

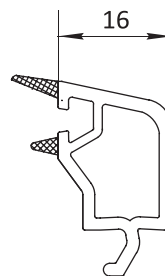


Адаптер для соединит. трубы:
20111-04000

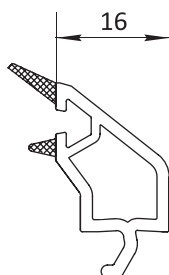
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ.



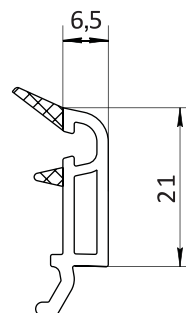
Штапик для 24мм:
20101-x7200



Штапик для 32мм «люкс»:
20101-x7600



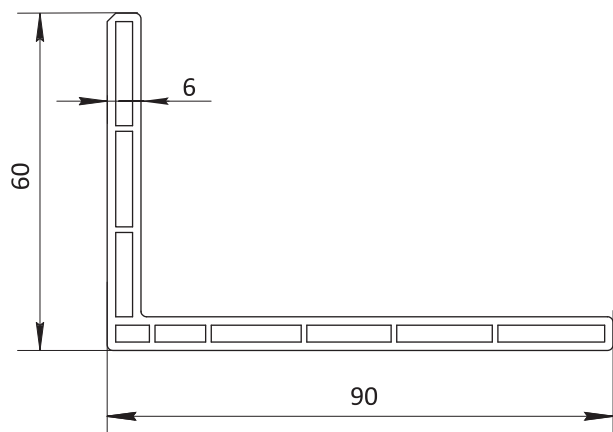
Штапик для 32мм:
20101-x7300



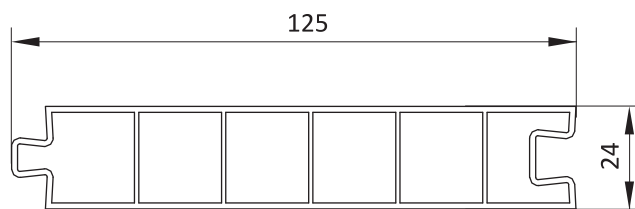
Штапик для 40мм:
20101-x1300

x=0
серое
уплотнение

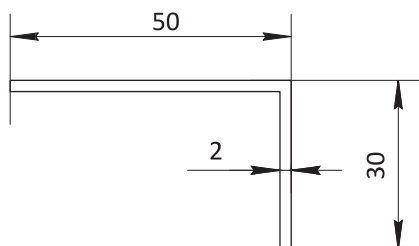
x=9
черное
уплотнение



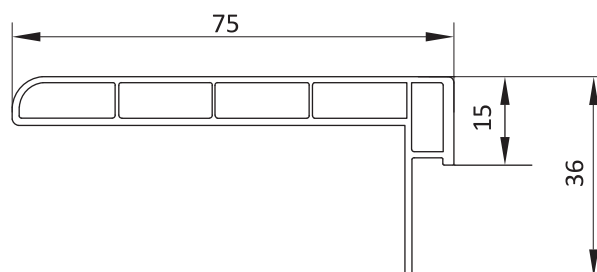
Наличник 60x90:
20108-02000



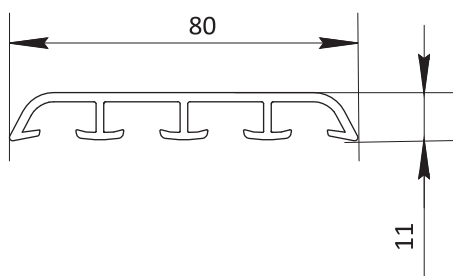
Панель 125x24:
20102-05000



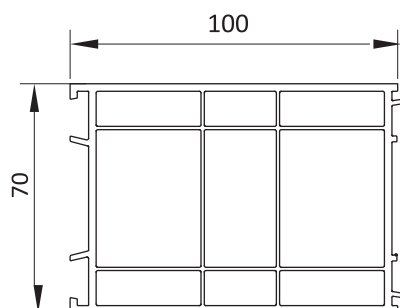
Уголок 30x50:
20108-05000



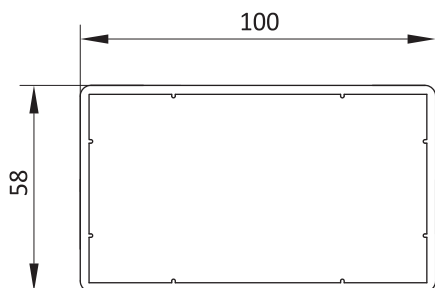
Наличник 75 мм:
20108-07000



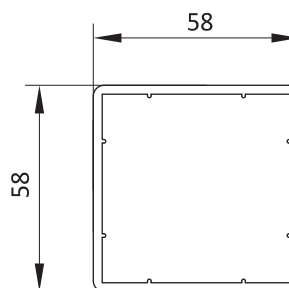
Наличник 80x11:
20108-06000



Расширительный профиль 100 мм:
20111-08100

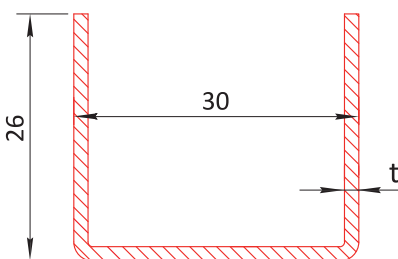
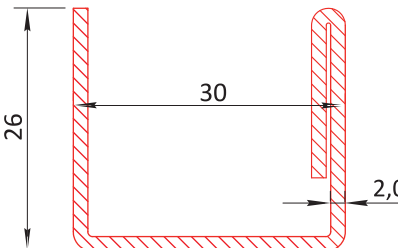
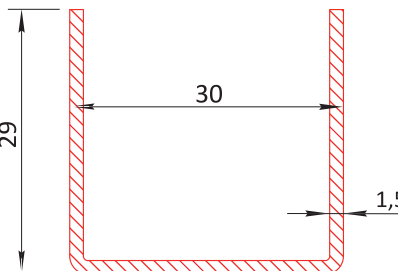
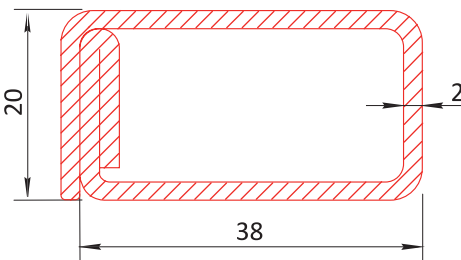


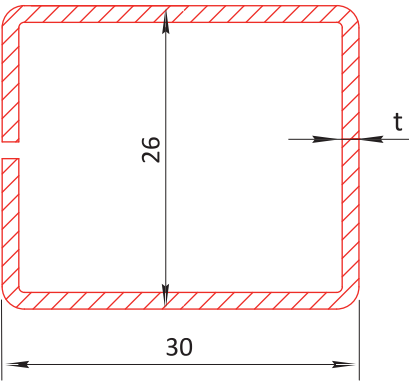
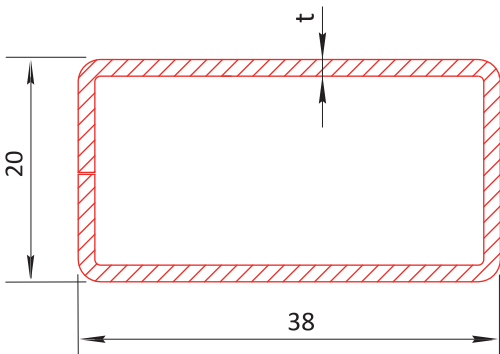
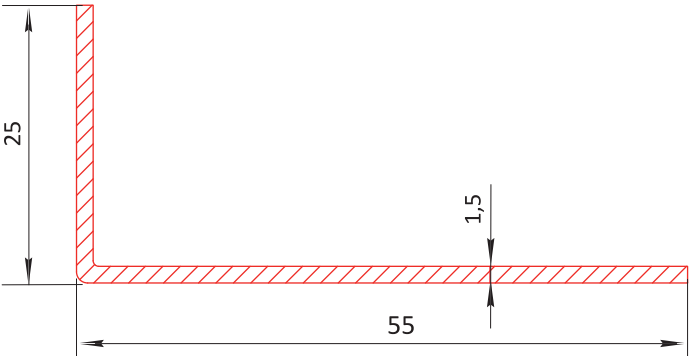
Профиль стойка:
20104-06000



Профиль стойка:
20104-07000

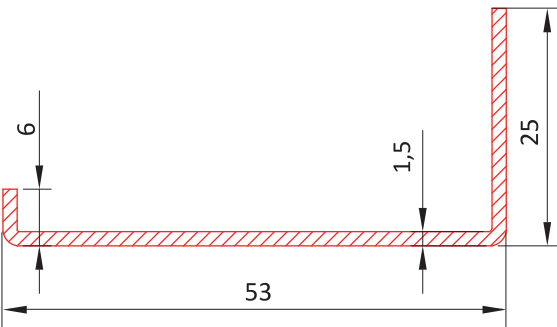
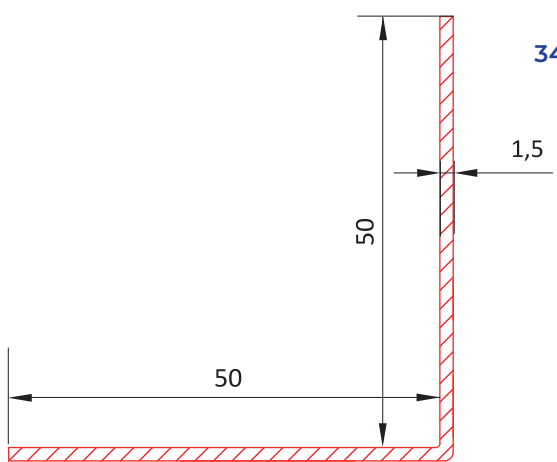
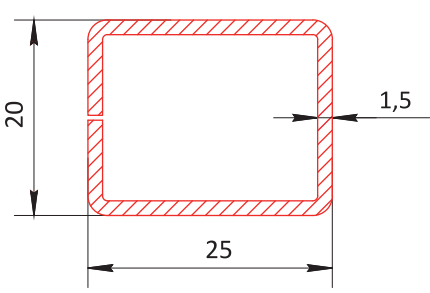
СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ THERMOTECH.

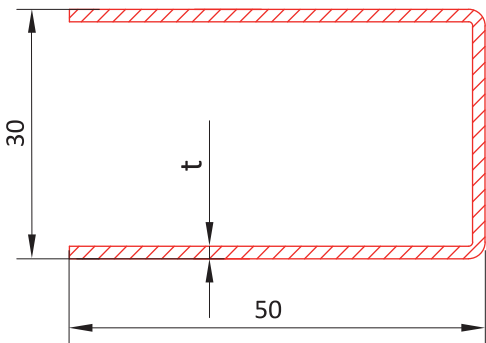
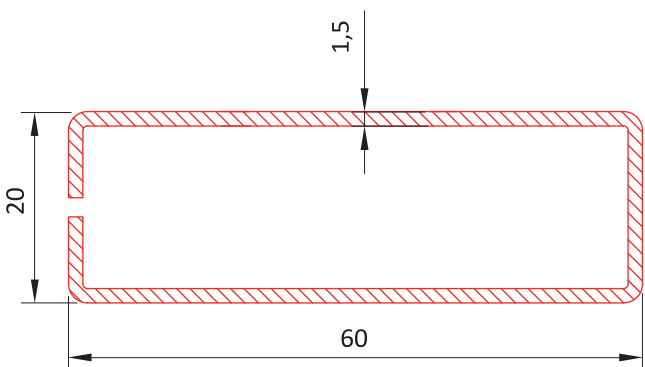
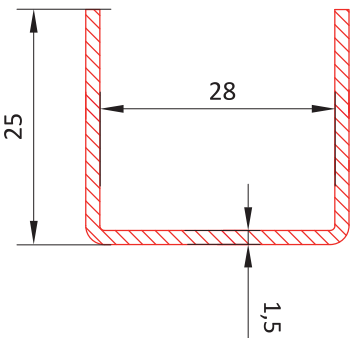
АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	АРТИКУЛ	ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРОФИЛЬ	Y X
	34022-15006 26x30x26 t=1,5	21314-01000 01100 21314-05000 06000 21315-01000 05000 21316-01000 05000 06000	t=1,5 Вес: 0,94 кг/п.м. $I_x = 1,96 \text{ см}^4$ $I_y = 0,84 \text{ см}^4$
	34022-20006 26x30x26 t=2,0	t=2,0 Вес: 1,25 кг/п.м. I $I_x = 2,60 \text{ см}^4$ $I_y = 1,13 \text{ см}^4$	
	34022-20406 26x30x26 t=2,0	21314-01000 01100 21314-05000 06000 21315-01000 05000 21316-01000 05000 06000	t=2,0 Вес: 1,38 кг/п.м. $I_x = 2,78 \text{ см}^4$ $I_y = 1,34 \text{ см}^4$
	34022-15002	21314-02000	t=1,5 Вес: 1,12 кг/п.м. $I_x = 2,00 \text{ см}^4$ $I_y = 1,12 \text{ см}^4$
	34022-20207	Для импоста IN в 742 системе	t=2,0 Вес: 1,95 кг/п.м $I_x = 1,44 \text{ см}^4$ $I_y = 4,82 \text{ см}^4$
Допуск на внешние размеры армирующего профиля +0/-0,5 мм.			

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	Артикул	ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРОФИЛЬ	Y X
	34022-15401 26x30 t=1,5	21314-01000 01100 03000	t=1,5 Вес: 1,24 кг/п.м. $I_x = 2,20 \text{ см}^4$ $I_y = 1,70 \text{ см}^4$
	34022-20401 26x30 t=2,0	21315-01000 03000 21316-01000 03000	t=2,0 Вес: 1,65 кг/п.м. $I_x = 2,86 \text{ см}^4$ $I_y = 2,21 \text{ см}^4$
	34022-15107 20x38 t=1,5	21315-04000	t=1,5 Вес: 1,29 кг/п.м. $I_x = 1,10 \text{ см}^4$ $I_y = 3,07 \text{ см}^4$
	34022-20107 20x38 t=2,0		t=2,0 Вес: 1,71 кг/п.м. $I_x = 1,41 \text{ см}^4$ $I_y = 4,12 \text{ см}^4$
	34022-15303	20111-03000	Вес: 0,92 кг/п.м. $I_x = 3,84 \text{ см}^4$ $I_y = 0,55 \text{ см}^4$

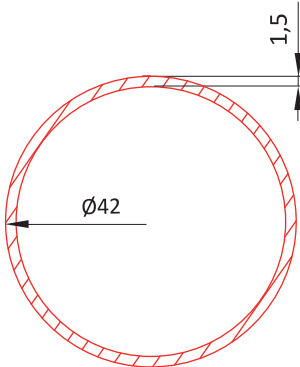
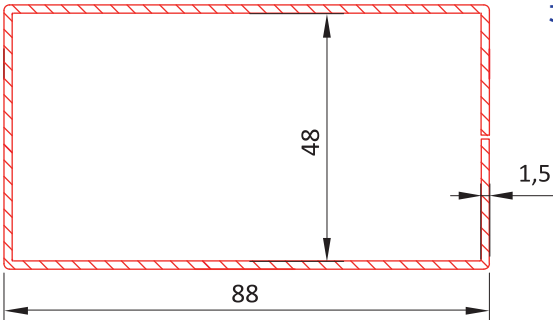
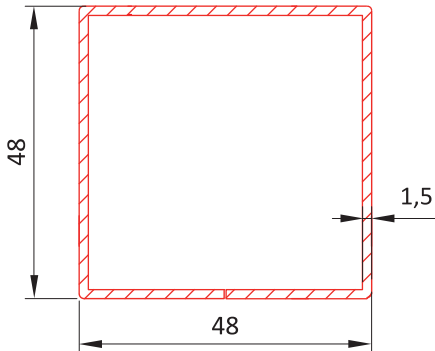
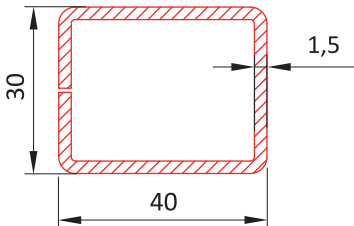
Допуск на внешние размеры армирующего профиля +0/-0,5 мм.

СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ THERMOTECH.

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	Артикул	ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРОФИЛЬ	Y X
	34022-15112	21314-01100	Вес: 1,15 кг/п.м. $I_x = 3,88 \text{ см}^4$ $I_y = 0,71 \text{ см}^4$
	34022-15302	20111-02000	Вес: 1,15 кг/п.м. $I_x = 3,73 \text{ см}^4$ $I_y = 3,73 \text{ см}^4$
	34022-15104	20111-08000	Вес: 0,98 кг/п.м. $I_x = 0,76 \text{ см}^4$ $I_y = 1,09 \text{ см}^4$
Допуск на внешние размеры армирующего профиля +0/-0,5 мм.			

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	Артикул	ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРОФИЛЬ	Y X
	34022-15013 26x30 t=1,5	21314-07000 08000	t=1,5 Вес: 1,49 кг./п.м. $I_x = 5,0 \text{ см}^4$ $I_y = 3,29 \text{ см}^4$
	34022-20013 26x30 t=2,0		
	34022-15106	20111-05000	Вес: 1,81 кг./п.м. $I_x = 9,76 \text{ см}^4$ $I_y = 1,66 \text{ см}^4$
	34022-15001	21314-09000	Вес: 0,91 кг./п.м. $I_x = 1,92 \text{ см}^4$ $I_y = 0,80 \text{ см}^4$
Допуск на внешние размеры армирующего профиля +0/-0,5 мм.			

СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ THERMOTECH.

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	Артикул	ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРОФИЛЬ	Y X
	34022-15503	21112-07000	Вес: 1,51 кг/п.м. $I_x = 3,92 \text{ см}^4$ $I_y = 3,92 \text{ см}^4$
	34022-15102	21104-06000	Вес: 3,13 кг/п.м. $I_x = 42,29 \text{ см}^4$ $I_y = 16,55 \text{ см}^4$
	34022-15101	21104-07000	Вес: 2,19 кг/п.м. $I_x = 10,06 \text{ см}^4$ $I_y = 10,06 \text{ см}^4$
	34022-15603	20111-08100	Вес: 1,54 кг/п.м. $I_x = 2,34 \text{ см}^4$ $I_y = 3,64 \text{ см}^4$

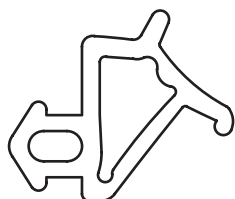
Допуск на внешние размеры
армирующего профиля +0/-0,5 мм.

УПЛОТНИТЕЛИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМЫ THERMOTeCH.

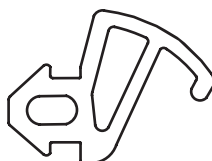


	артикул	описание	форма
1	34024-12000	универсальное EPDM, чёрное	Тип 1
2	34024-13000	универсальное EPDM, чёрное, эко	Тип 1
3	34024-14000	универсальное EPDM, серое	Тип 1
4	34024-15000	притворное EPDM, чёрное	Тип 2
5	34024-05000	притворное SEBS, серое	Тип 2
6	34024-04000	универсальное SEBS, серое	Тип 1

Универсальное
Тип 1



Притворное
Тип 2

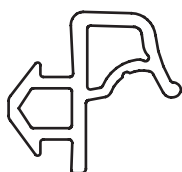
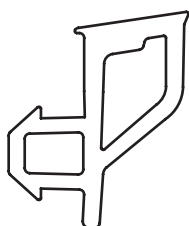


* - возможность применения универсального уплотнения в притворе всесторонне проверяется при первичном запуске производства.

Эта возможность зависит, в первую очередь, от применяемой фурнитуры.

** - возможен подбор иных типов притворного и стекольного уплотнения переработчиком, с обязательной, всесторонней проверкой.

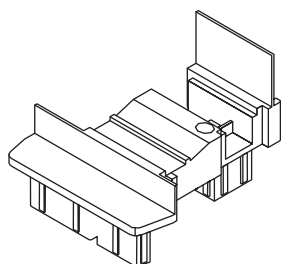
Уплотнители
TRV



Поставляются только протянутыми в профили.

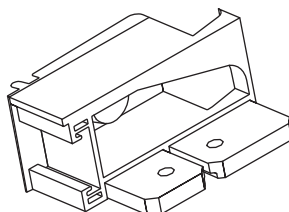
В артикулах профилей серые 1xxxx, чёрные 9xxxx.

ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СИСТЕМЫ THERMOTeCH.



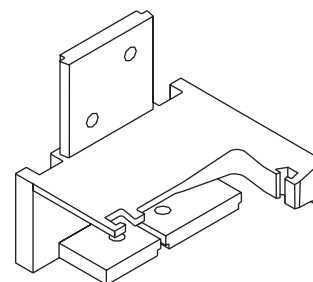
Заглушка для штыля:

34012-10140 бел.
34012-10141 кор.
(левая и правая)



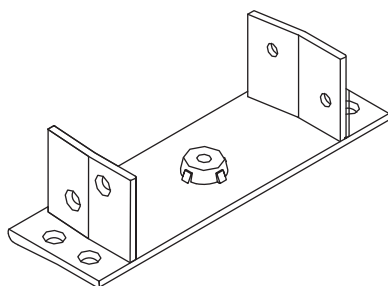
Соединитель порога
и рамы универсальный:

34007-15040
(левый и правый)



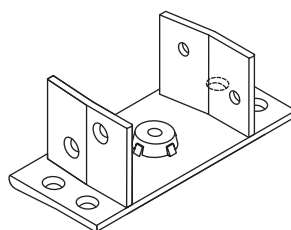
Соединитель порога
и оконной рамы:

34007-15030
(левый и правый)



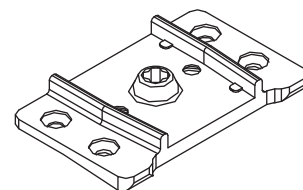
Соединитель дверного
импоста:

34007-12150



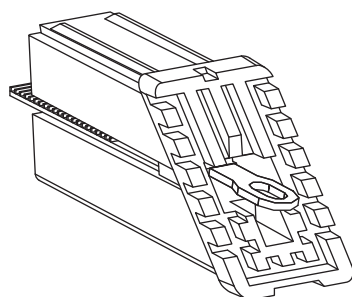
Соединитель импоста:

34007-12140



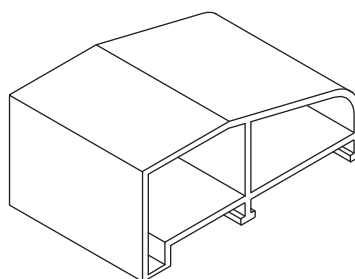
Соединитель импоста:

34007-12170



Сварной соединитель
дверных углов:

34026-11050



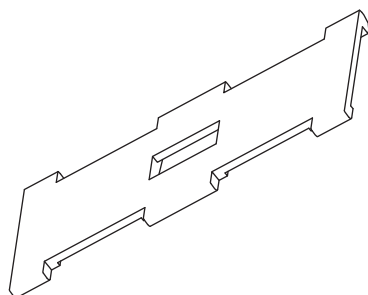
Алюминиевый дверной
порог:

34025-22030



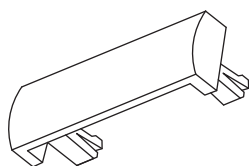
Заглушка соединителя
порога:

20107-05000



Фальцевый вкладыш:

34014-21080

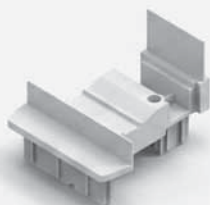


Крышка дренажного канала:

34013-26010 бел.
34013-26011 кор.



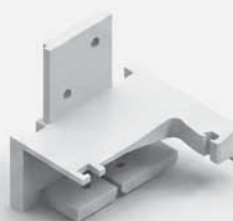
Нипель



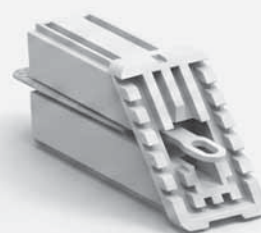
арт.: 34012-10140



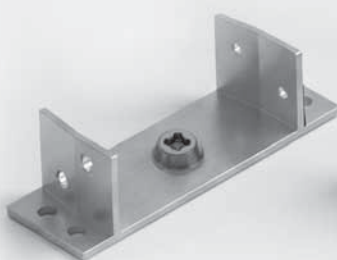
арт.: 34007-15040



арт.: 34007-15030



арт.: 34026-11050



арт.: 34012-10140



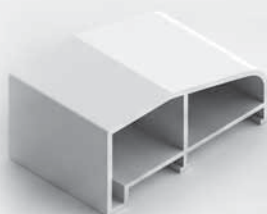
арт.: 34007-12140



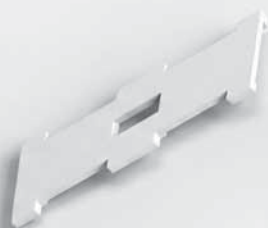
арт.: 34007-12170



нипель



арт.: 34025-22030



арт.: 34014-21080



арт.: 34013-26010



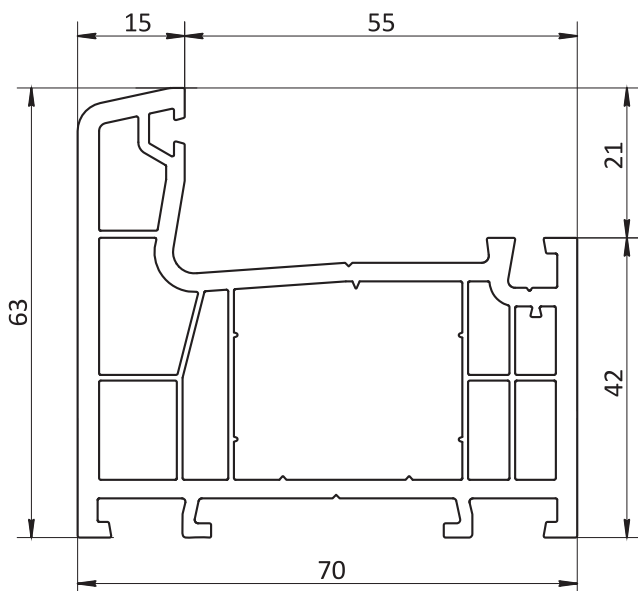
арт.: 20107-05000

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ. РАМА.

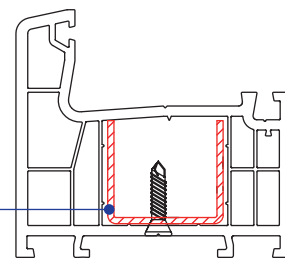
Рама:

21314-01000

21316-01000



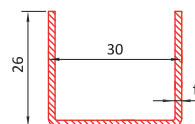
Варианты
армирующего
профиля
для рамы:

**34022-15006**

26x30x26 t=1,5

t=1,5

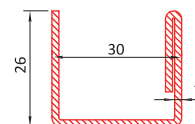
Вес: 0,94 кг/п.м.

 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$ $I_y = 0,84 \text{ см}^4$ **34022-20006**

26x30x26 t=2,0

t=2,0

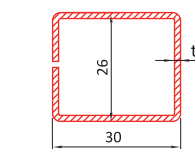
Вес: 1,25 кг/п.м.

 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$ $I_y = 1,13 \text{ см}^4$ **34022-20406**

26x30x26 t=2,0

t=2,0

Вес: 1,38 кг/п.м.

 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$ $I_y = 1,34 \text{ см}^4$ **34022-15401**

26x30 t=1,5

t=1,5

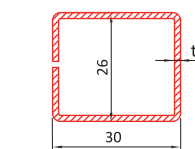
Вес: 1,24 кг/п.м.

 $I_x = 2,20 \text{ см}^4$ $I_y = 1,70 \text{ см}^4$ **34022-20401**

26x30 t=2,0

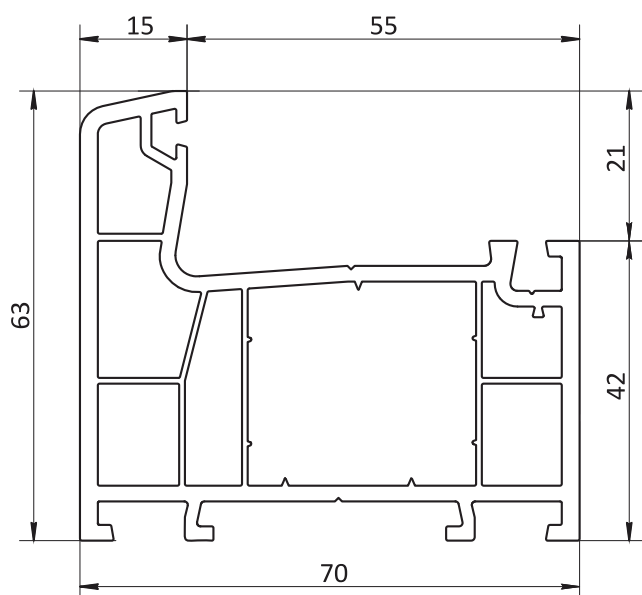
t=2,0

Вес: 1,65 кг/п.м.

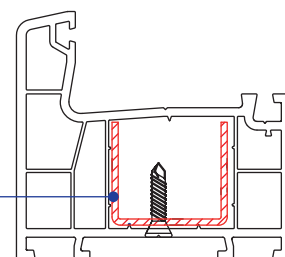
 $I_x = 2,86 \text{ см}^4$ $I_y = 2,21 \text{ см}^4$ 

Рама:

21315-01000



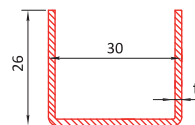
Варианты
армирующего
профиля
для рамы:

**34022-15006**

26x30x26 t=1,5

t=1,5

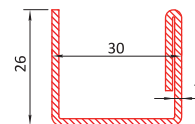
Вес: 0,94 кг/п.м.

 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$ $I_y = 0,84 \text{ см}^4$ **34022-20006**

26x30x26 t=2,0

t=2,0

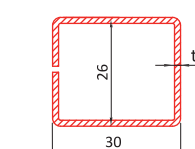
Вес: 1,25 кг/п.м.

 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$ $I_y = 1,13 \text{ см}^4$ **34022-20406**

26x30x26 t=2,0

t=2,0

Вес: 1,38 кг/п.м.

 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$ $I_y = 1,34 \text{ см}^4$ **34022-15401**

26x30 t=1,5

t=1,5

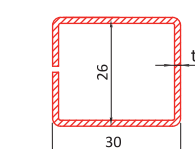
Вес: 1,24 кг/п.м.

 $I_x = 2,20 \text{ см}^4$ $I_y = 1,70 \text{ см}^4$ **34022-20401**

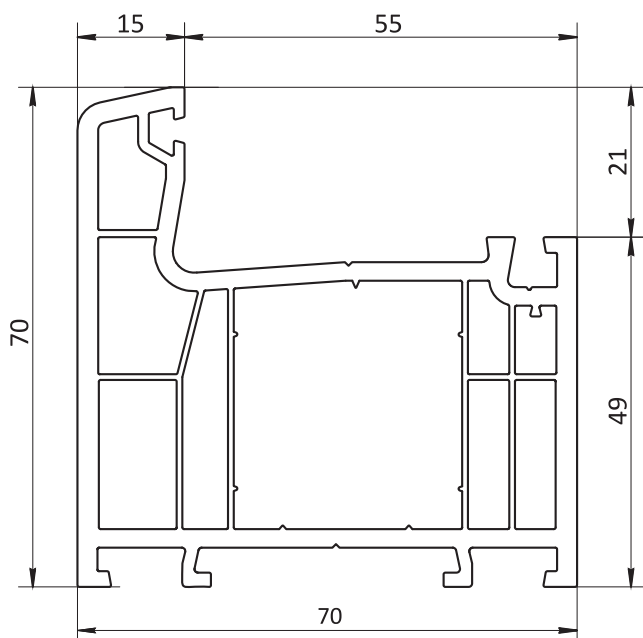
26x30 t=2,0

t=2,0

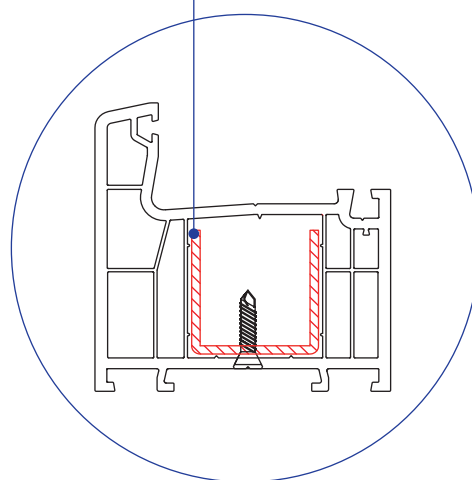
Вес: 1,65 кг/п.м.

 $I_x = 2,86 \text{ см}^4$ $I_y = 2,21 \text{ см}^4$ 

Дверная рама:
21314-02000

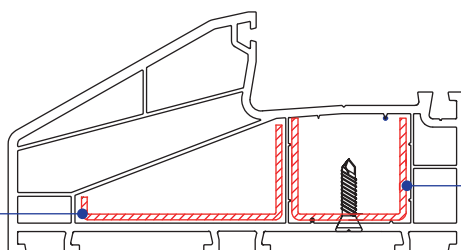


Армирующий
профиль
30x29x1,5:
34022-15002

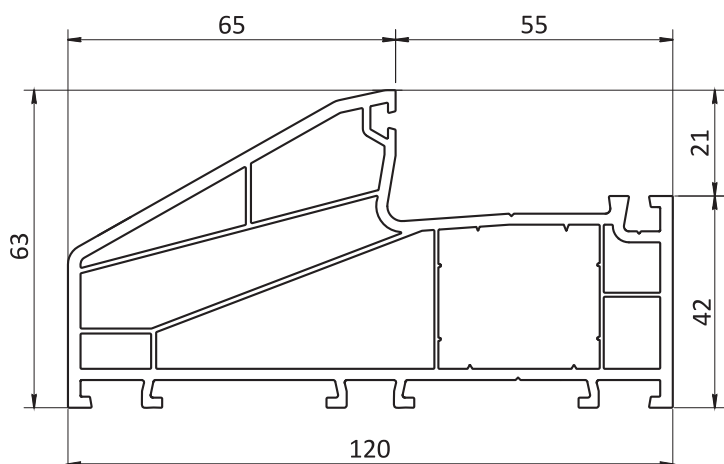


Утепленная рама с царгой 120мм:
21314-01100

Армирующий профиль:
34022-15112

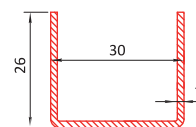


Варианты
армирующего
профиля
для рамы:



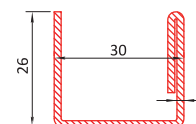
34022-15006
26x30x26 t=1,5

t=1,5
Вес: 0,94 кг/п.м.
 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$
 $I_y = 0,84 \text{ см}^4$



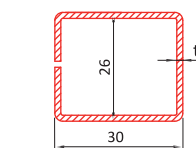
34022-20006
26x30x26 t=2,0

t=2,0
Вес: 1,25 кг/п.м. I
 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,13 \text{ см}^4$



34022-20406
26x30x26 t=2,0

t=2,0
Вес: 1,38 кг/п.м.
 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,34 \text{ см}^4$



34022-15401
26x30 t=1,5

t=1,5
Вес: 1,24 кг/п.м.
 $I_x = 2,20 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,70 \text{ см}^4$

34022-20401
26x30 t=2,0

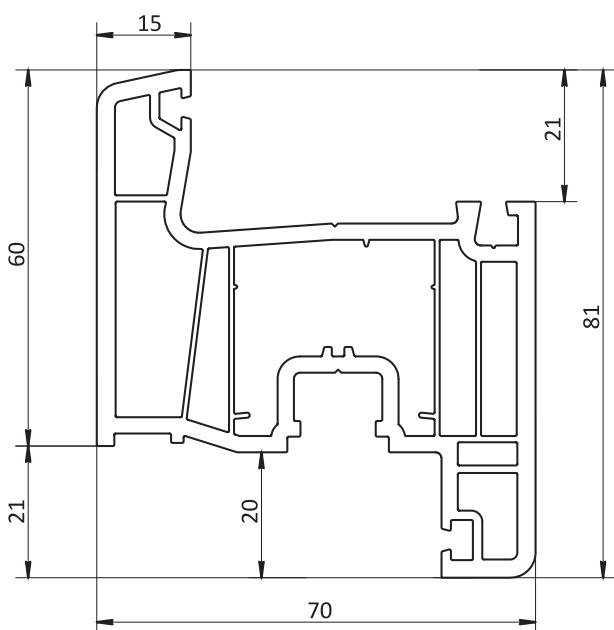
t=2,0
Вес: 1,65 кг/п.м.
 $I_x = 2,86 \text{ см}^4$
 $I_y = 2,21 \text{ см}^4$

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ. СТВОРКА.

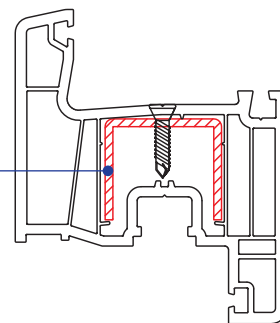
Створка:

21314-05000

21316-06000



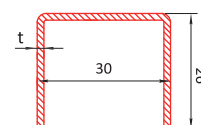
Варианты
армирующего
профиля
для рамы:

**34022-15006**

26x30x26 t=1,5

t=1,5

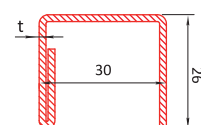
Бес: 0,94 кг/п.м.

 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$ $I_y = 0,84 \text{ см}^4$ **34022-20006**

26x30x26 t=2,0

t=2,0

Бес: 1,25 кг/п.м.

 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$ $I_y = 1,13 \text{ см}^4$ **34022-20406**

26x30x26 t=2,0

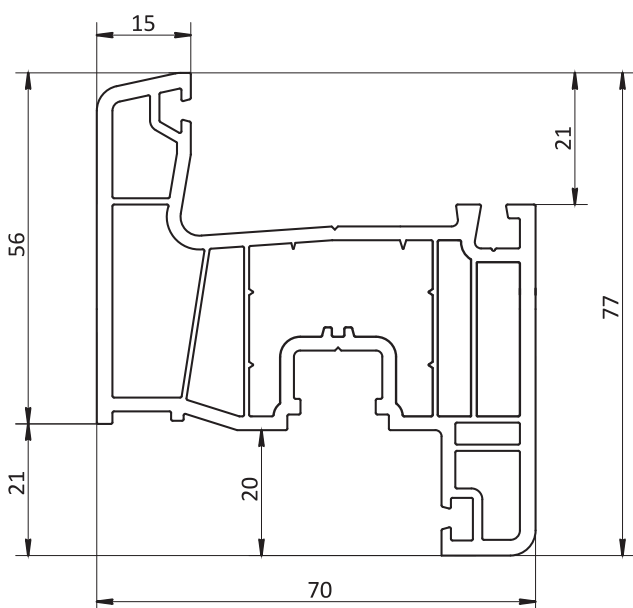
t=2,0

Бес: 1,38 кг/п.м.

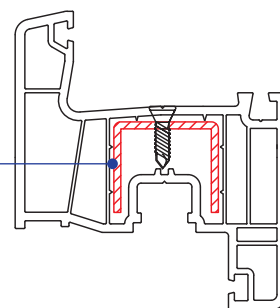
 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$ $I_y = 1,34 \text{ см}^4$

Створка:

21316-05000



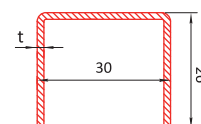
Варианты
армирующего
профиля
для рамы:

**34022-15006**

26x30x26 t=1,5

t=1,5

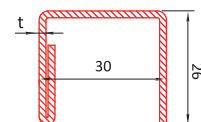
Бес: 0,94 кг/п.м.

 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$ $I_y = 0,84 \text{ см}^4$ **34022-20006**

26x30x26 t=2,0

t=2,0

Бес: 1,25 кг/п.м.

 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$ $I_y = 1,13 \text{ см}^4$ **34022-20406**

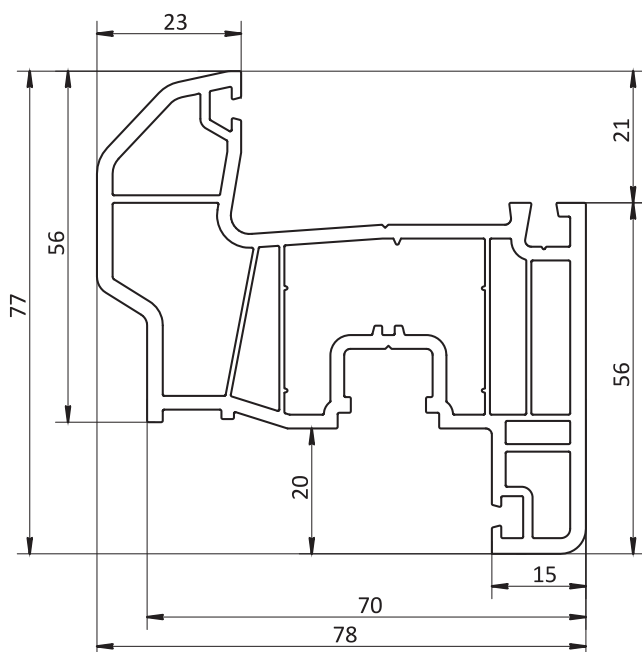
26x30x26 t=2,0

t=2,0

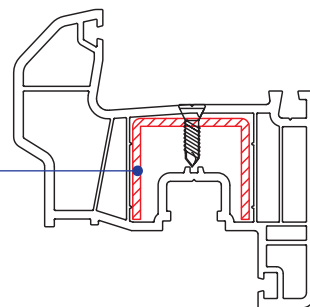
Бес: 1,38 кг/п.м.

 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$ $I_y = 1,34 \text{ см}^4$

Створка:
21314-06000

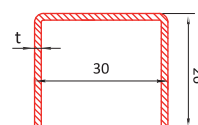


Варианты армирующего профиля для рамы:



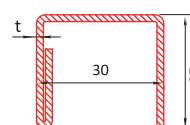
34022-15006
26x30x26 t=1,5

t=1,5
Вес: 0,94 кг/п.м.
 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$
 $I_y = 0,84 \text{ см}^4$



34022-20006
26x30x26 t=2,0

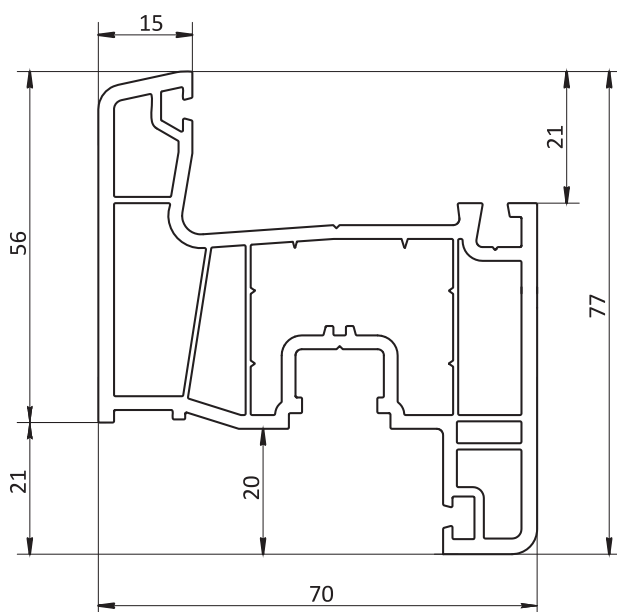
t=2,0
Вес: 1,25 кг/п.м. I
 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,13 \text{ см}^4$



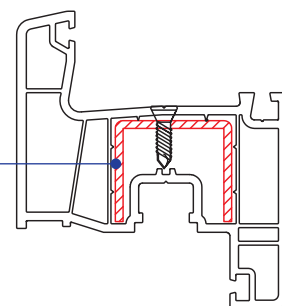
34022-20406
26x30x26 t=2,0

t=2,0
Вес: 1,38 кг/п.м.
 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,34 \text{ см}^4$

Створка:
21315-05000

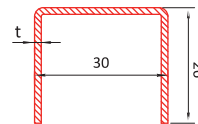


Варианты армирующего профиля для рамы:



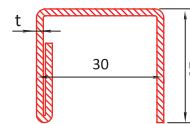
34022-15006
26x30x26 t=1,5

t=1,5
Вес: 0,94 кг/п.м.
 $I_x = 1,96 \text{ см}^4$
 $I_y = 0,84 \text{ см}^4$



34022-20006
26x30x26 t=2,0

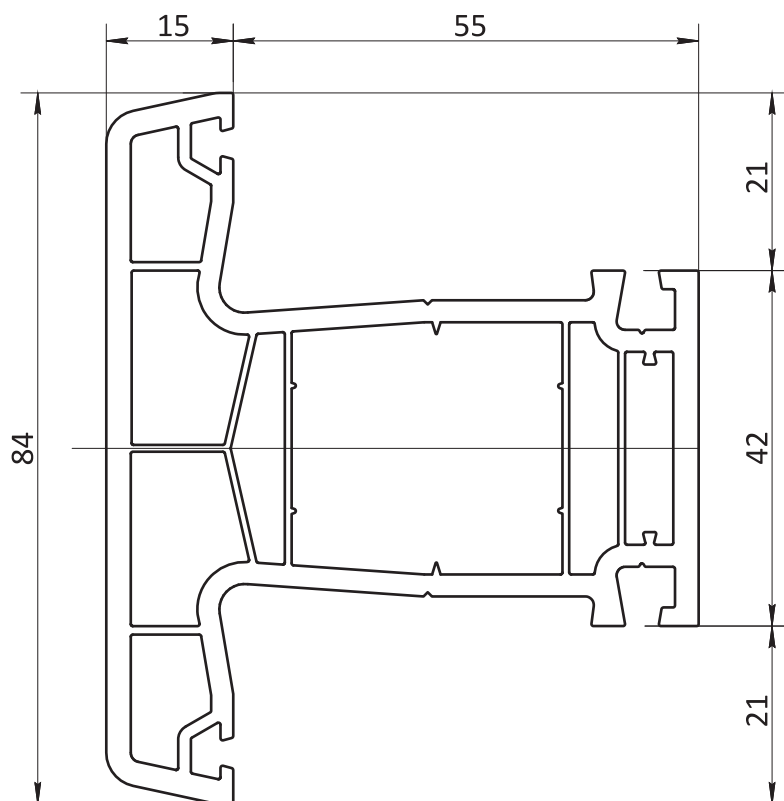
t=2,0
Вес: 1,25 кг/п.м. I
 $I_x = 2,60 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,13 \text{ см}^4$



34022-20406
26x30x26 t=2,0

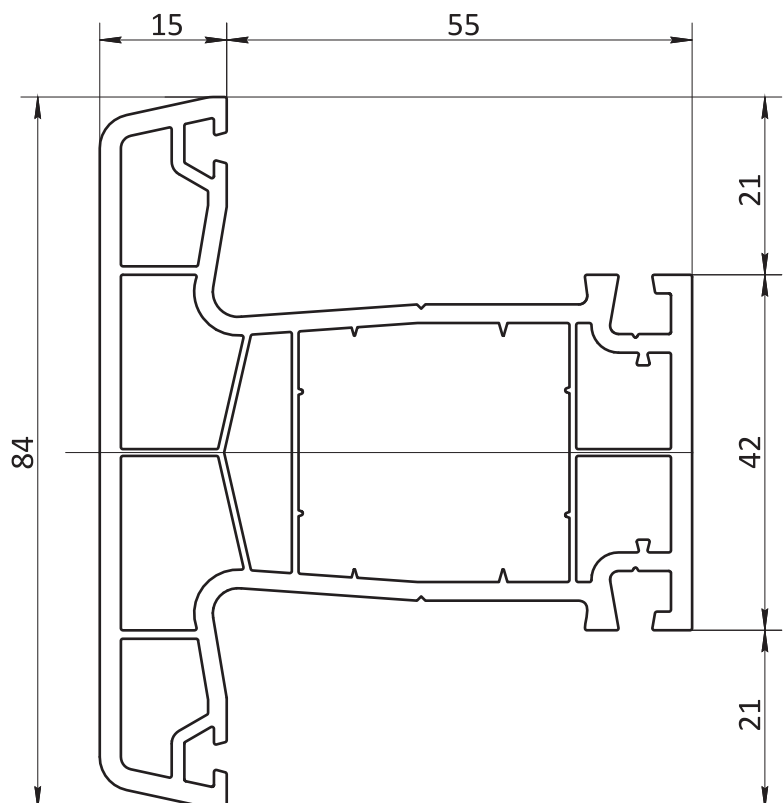
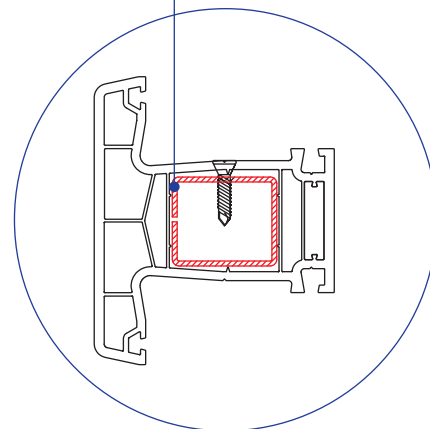
t=2,0
Вес: 1,38 кг/п.м.
 $I_x = 2,78 \text{ см}^4$
 $I_y = 1,34 \text{ см}^4$

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ. ИМПОСТ.



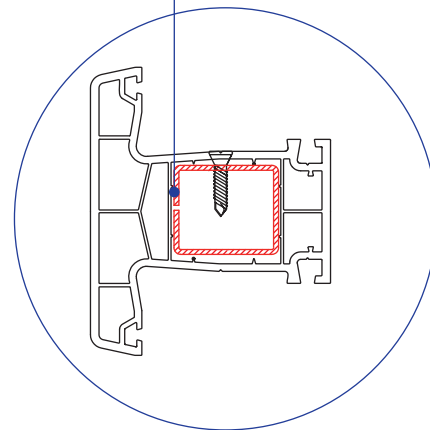
Импост:
21314-03000
21316-03000

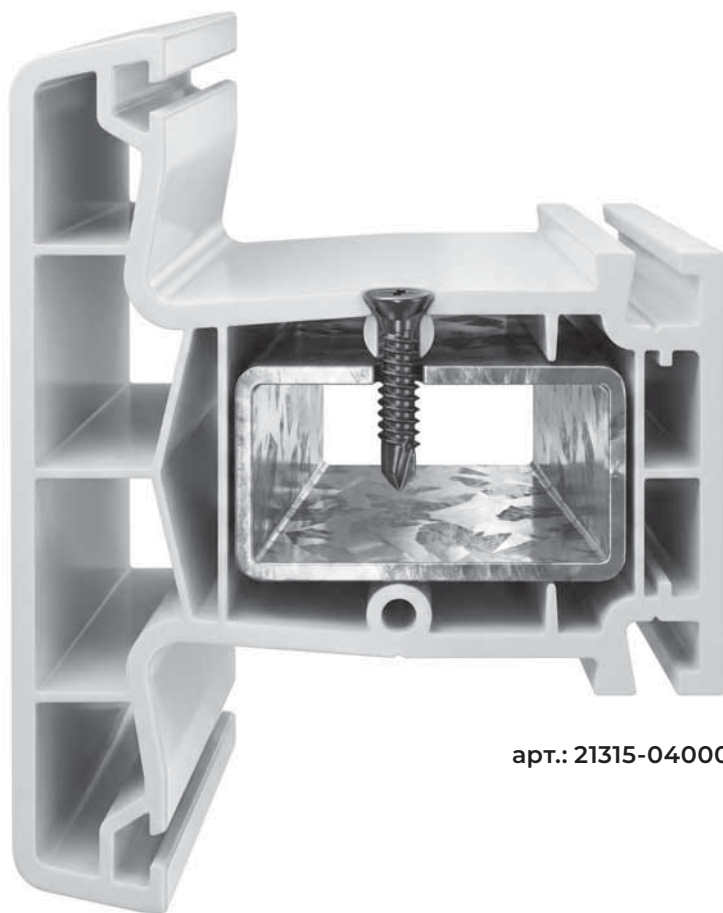
Армирующий
профиль
30x26x1,5:
34022-15401
Армирующий
профиль
30x26x2,0:
34022-20401



Импост:
21315-03000

Армирующий
профиль
30x26x1,5:
34022-15401
Армирующий
профиль
30x26x2,0:
34022-20401



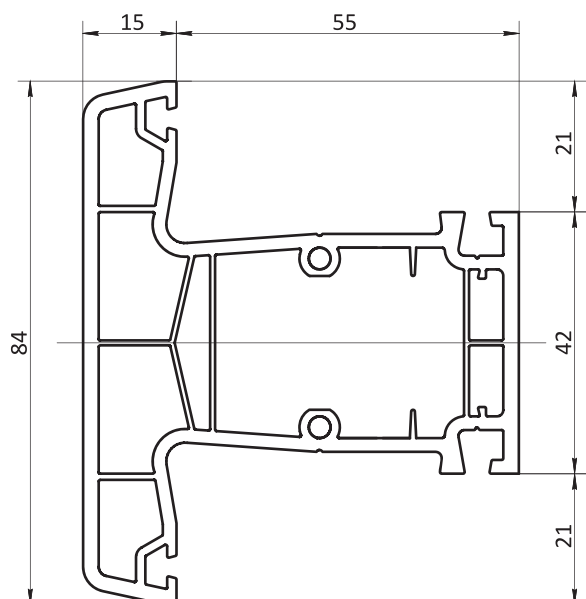


арт.: 21315-04000

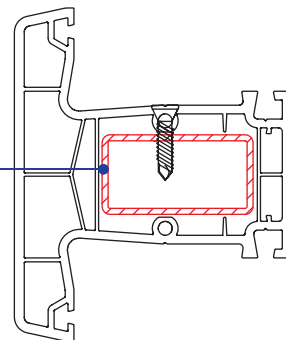
Соединитель импоста
арт.: 34007-12170 крепить
саморезами 4,0x40



Импост:
21315-04000

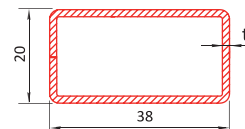


Варианты
армирующего
профиля
для импоста:



34022-15107
20x38 t=1,5

t=1,5
Бес: 1,29 кг/п.м.
 $I_x = 1,10 \text{ см}^4$
 $I_y = 3,07 \text{ см}^4$



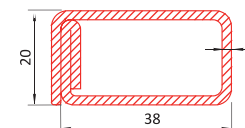
34022-20107
20x38 t=2,0

t=2
Бес: 1,71 кг/п.м.
 $I_x = 1,41 \text{ см}^4$
 $I_y = 4,12 \text{ см}^4$

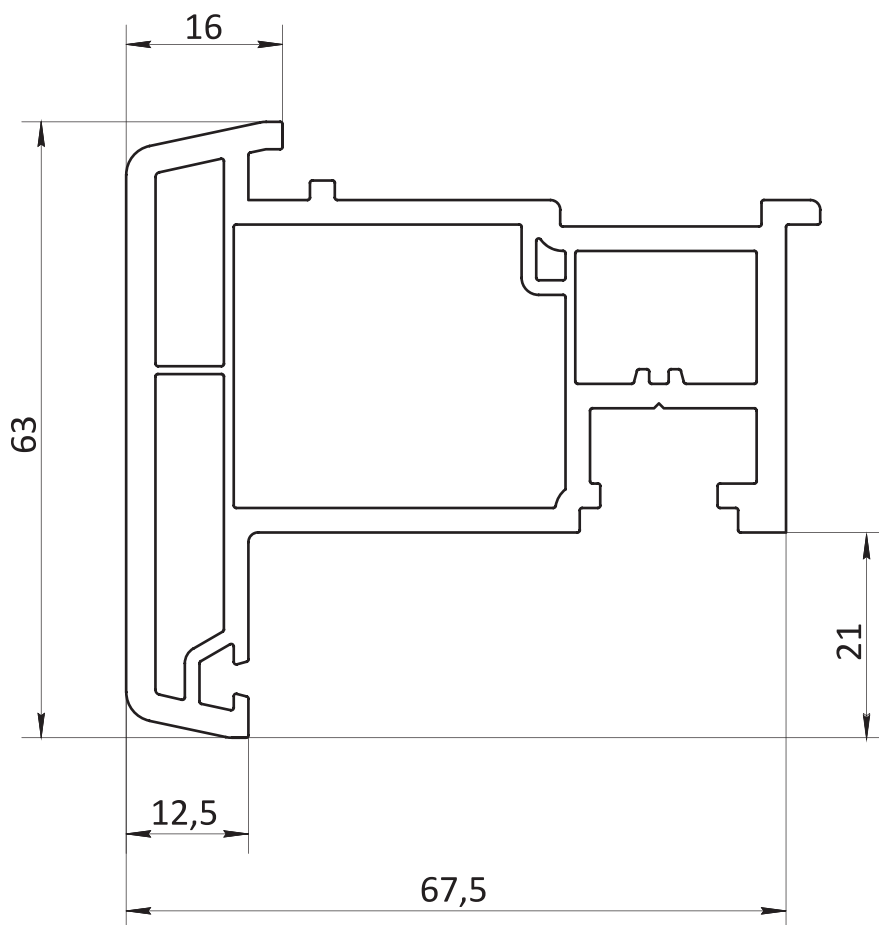


34022-20207
20x38 t=2,0

t=2
Бес: 1,95 кг/п.м.
 $I_x = 1,44 \text{ см}^4$
 $I_y = 4,82 \text{ см}^4$

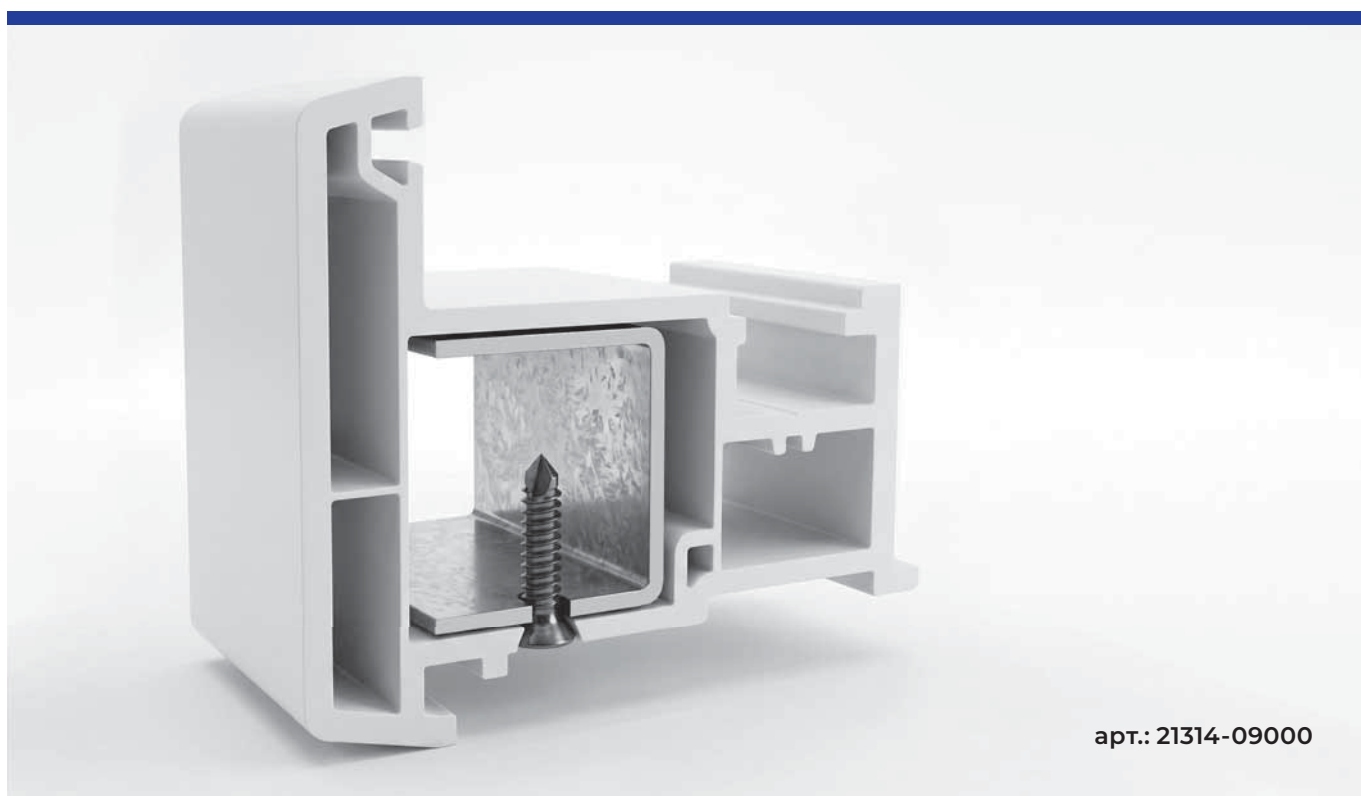
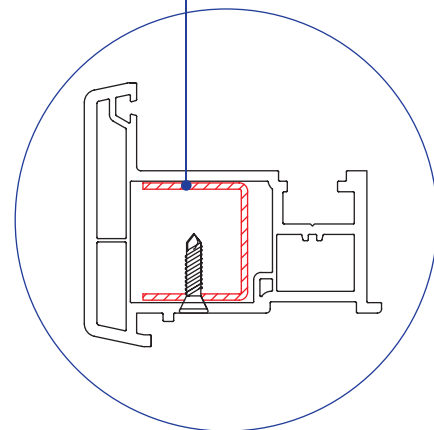


ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ. ШТУЛЬП.



Штульп:
21314-09000

Армирующий
профиль
28x25x1,5:
34022-15001

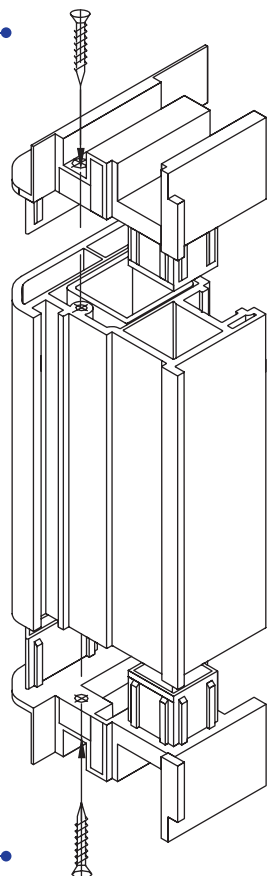


арт.: 21314-09000

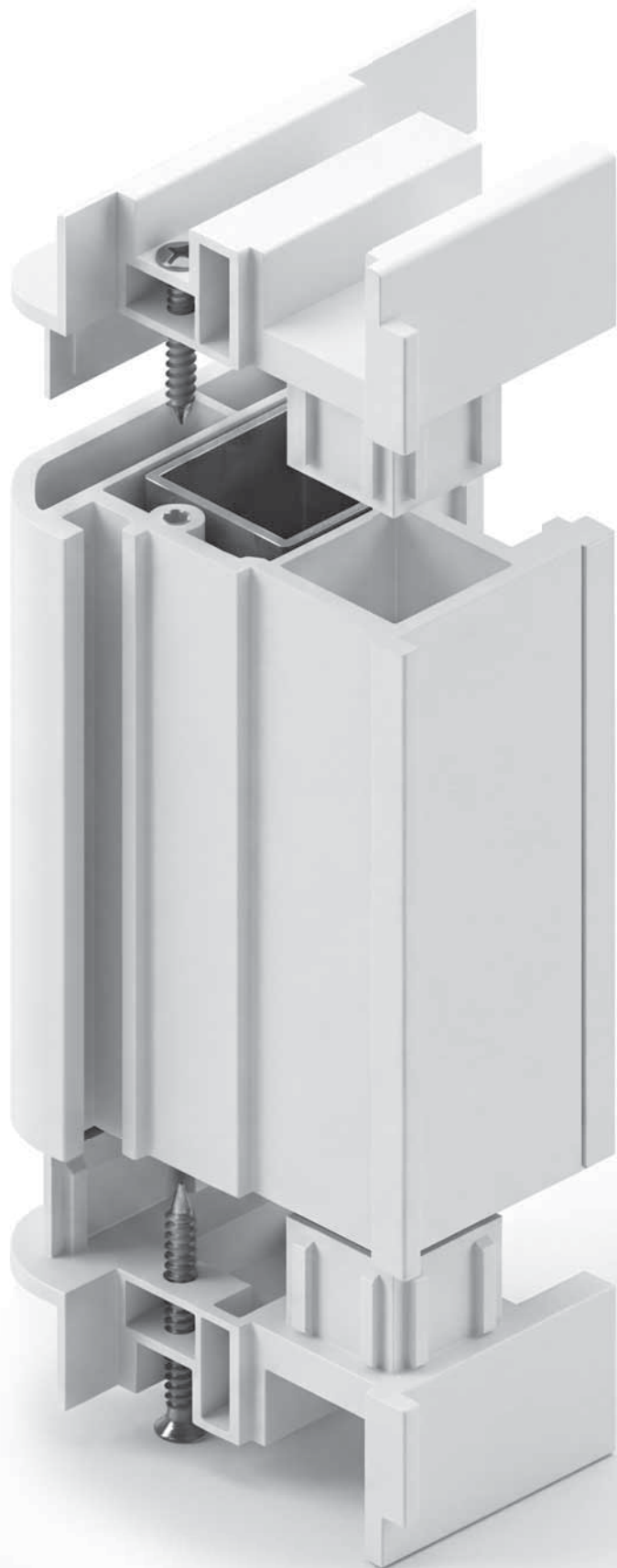
Саморез 3x30
с антикор.
покрытием

Левая и правая
крышки шульца
устанавливаются
на клей
34012-10030

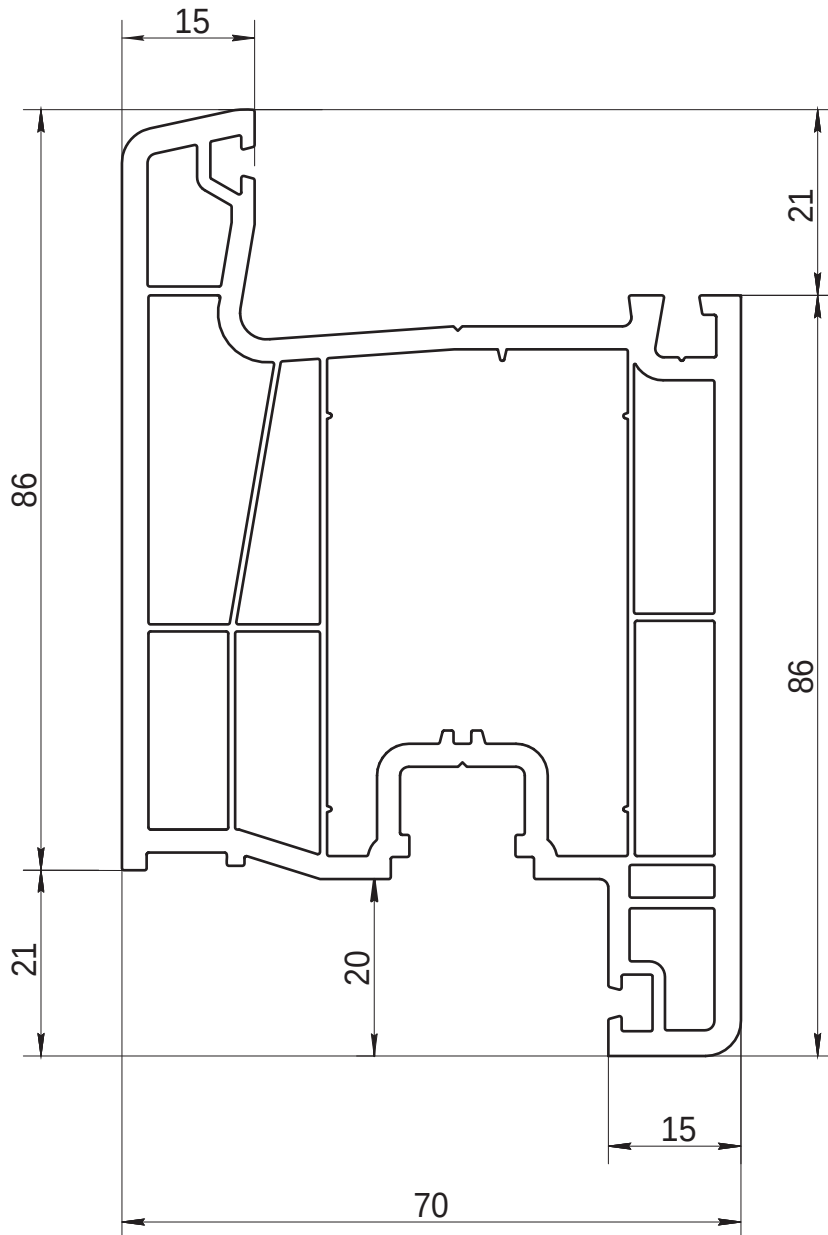
Саморез 3x30
с антикор.
покрытием



**Размер вычета нарезки
шульца — 70 мм
от размера створки**

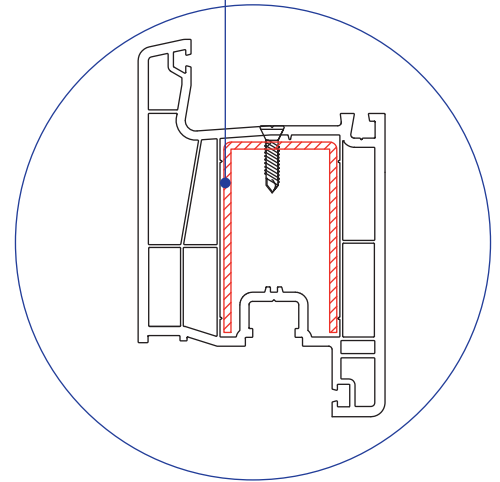


ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ. ДВЕРНАЯ СТВОРКА.

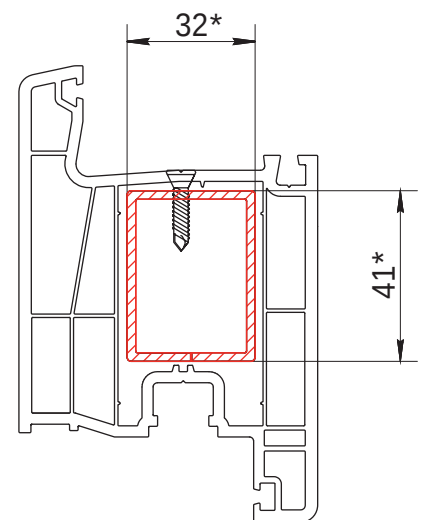


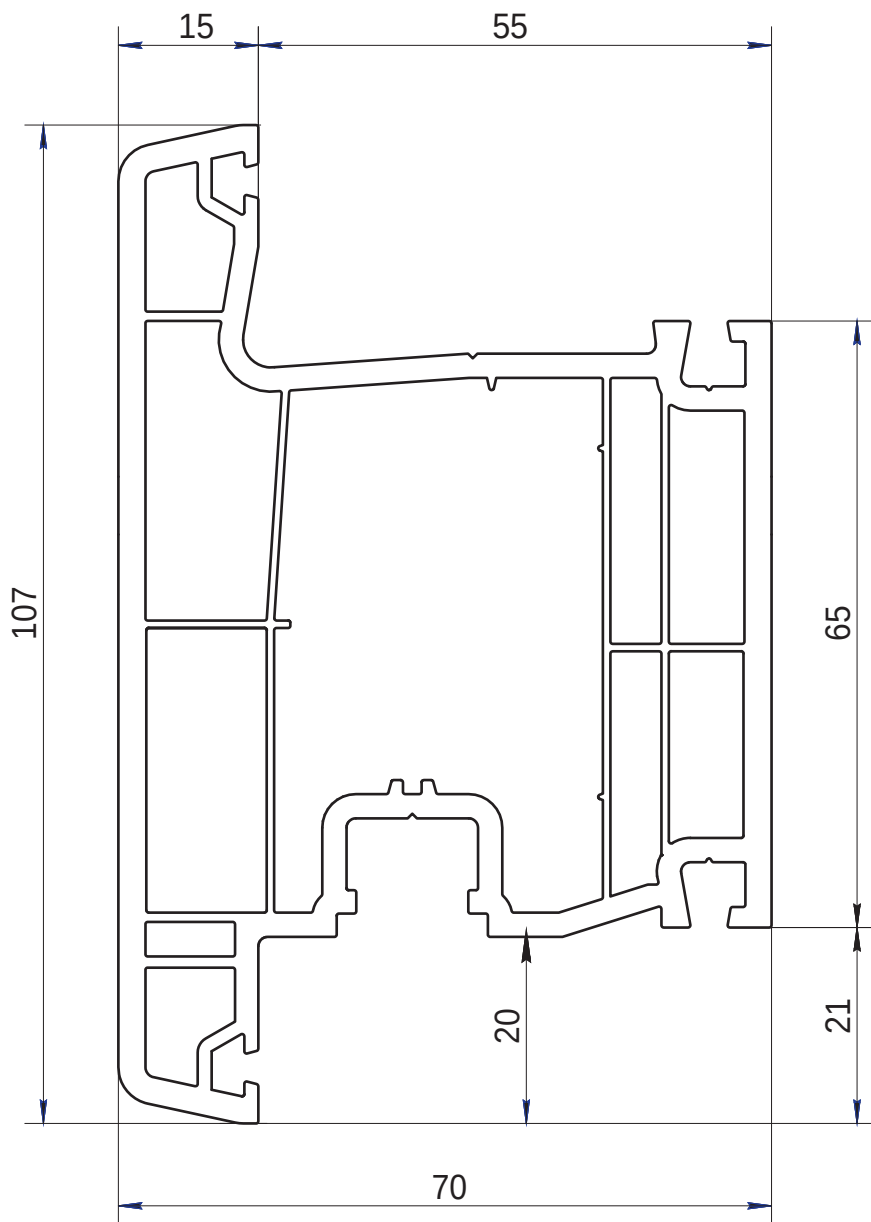
Дверная
Z-створка:
21314-07000

Армирующий
профиль:
34022-15013



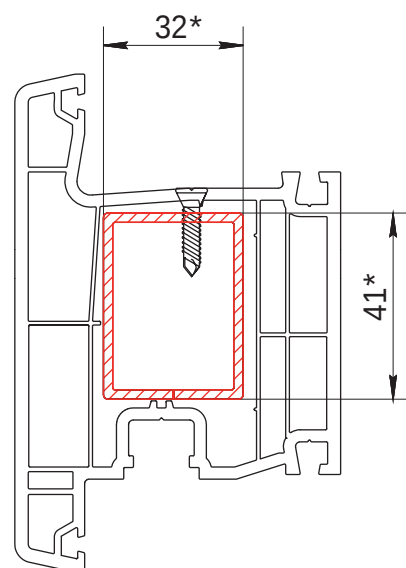
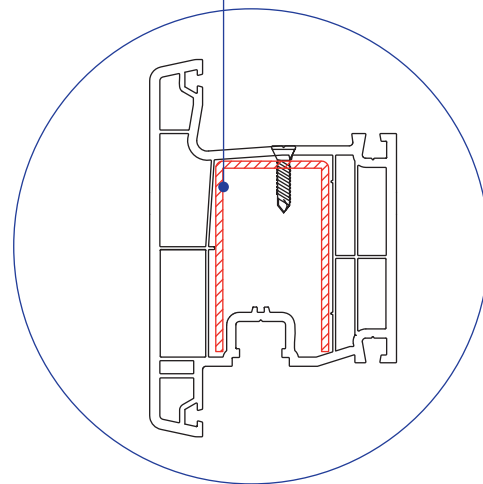
**Для армирования створки рекомендуется использовать замкнутое армирование 41х32мм, в этом случае необходимо использовать сварной соединитель дверных углов арт.: 34026-11030 специального исполнения.*





Дверная
Т-створка:
21314-08000

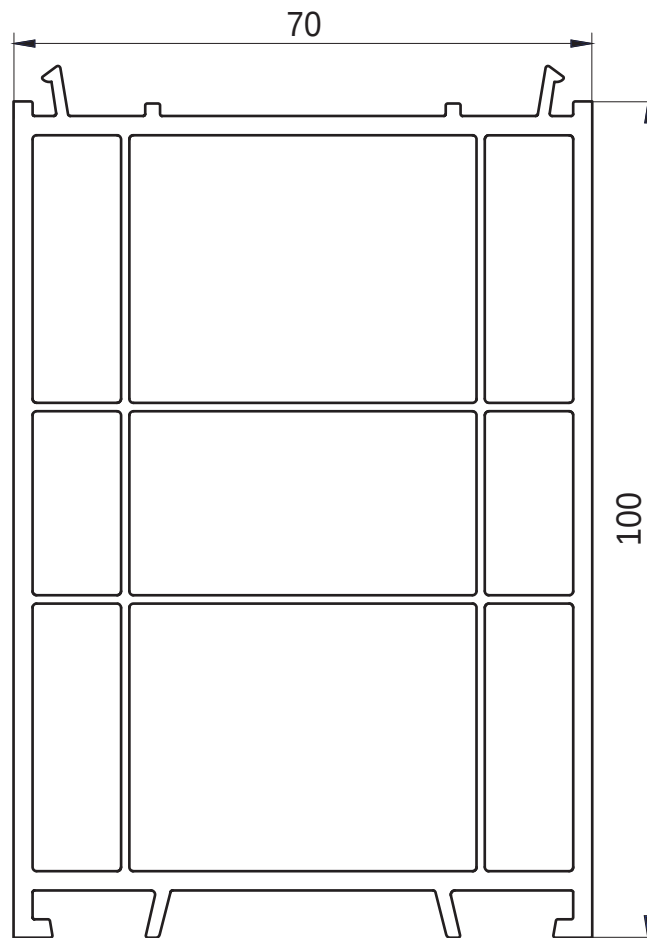
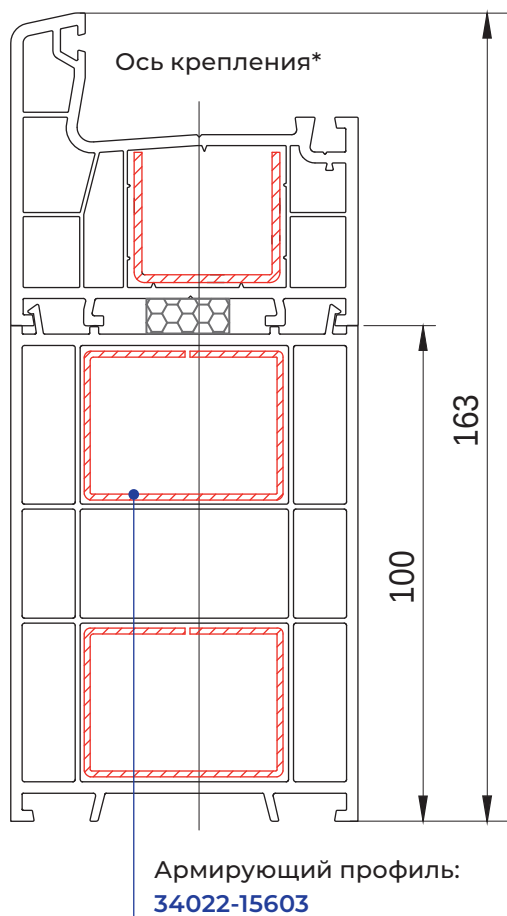
Армирующий
профиль:
34022-15013



** Для армирования створки рекомендуется использовать замкнутое армирование 41х32мм, в этом случае необходимо использовать сварной соединитель дверных углов арт.: 34026-11030 специального исполнения.*

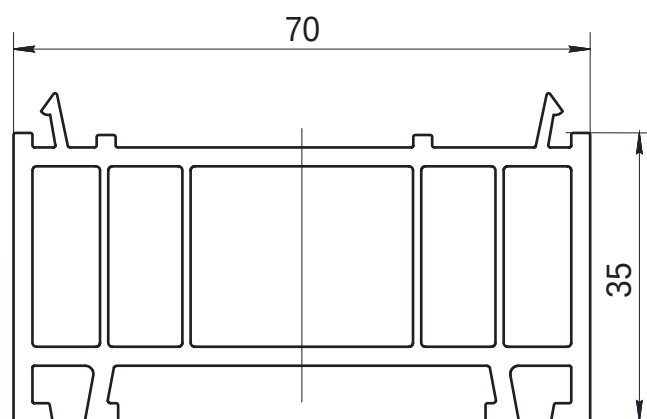
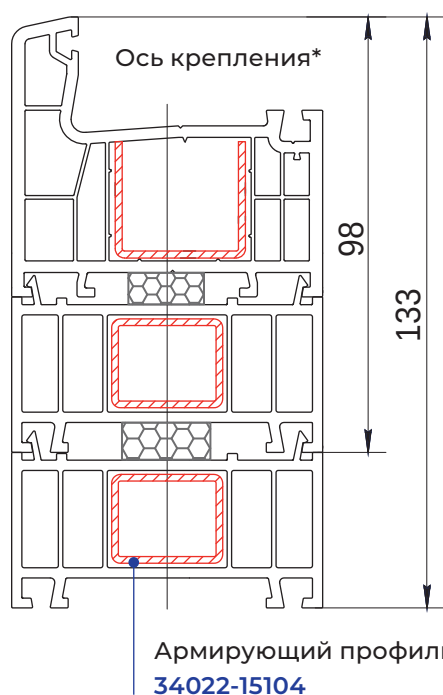
РАСШИРИТЕЛИ 35 И 100 ММ.

Пример использования расширительного профиля 100 мм.



Расширитель 100 мм:
20111-08100

Пример использования расширительного профиля 35 мм.



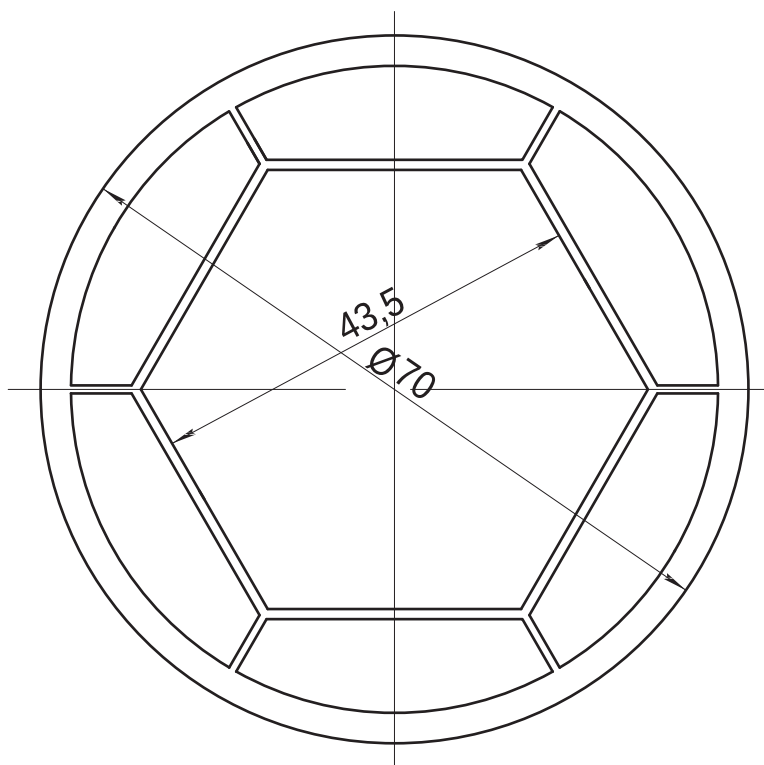
Расширитель 35 мм:
20111-08000

* Необходимо скрепить саморезом с антикоррозийным покрытием соответствующей длины с шагом не более 500 мм.

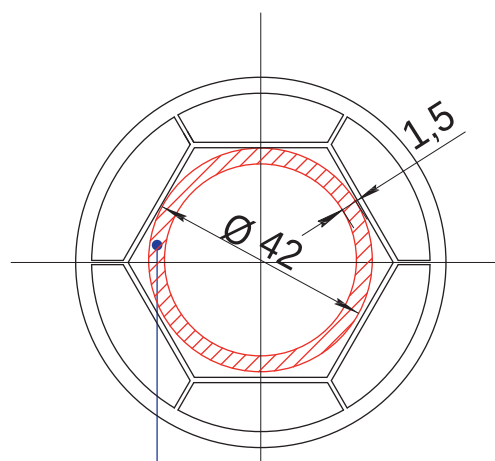


термоизоляционная расширяющаяся лента

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ.



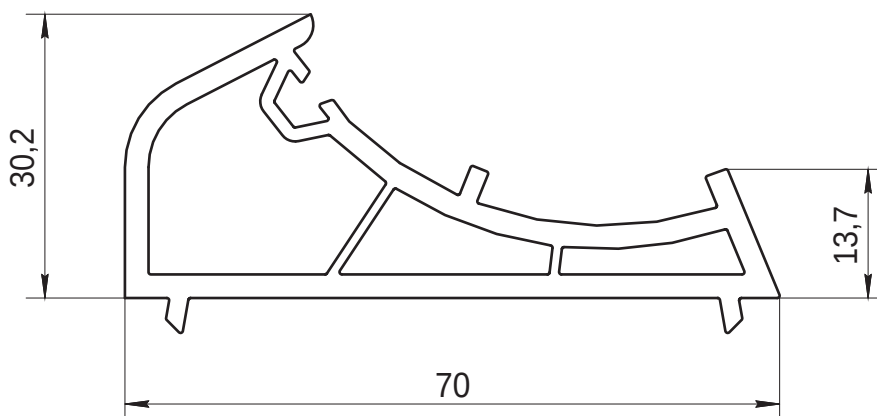
Соединительная труба:
20112-07000



Армирующий профиль:
34022-15603

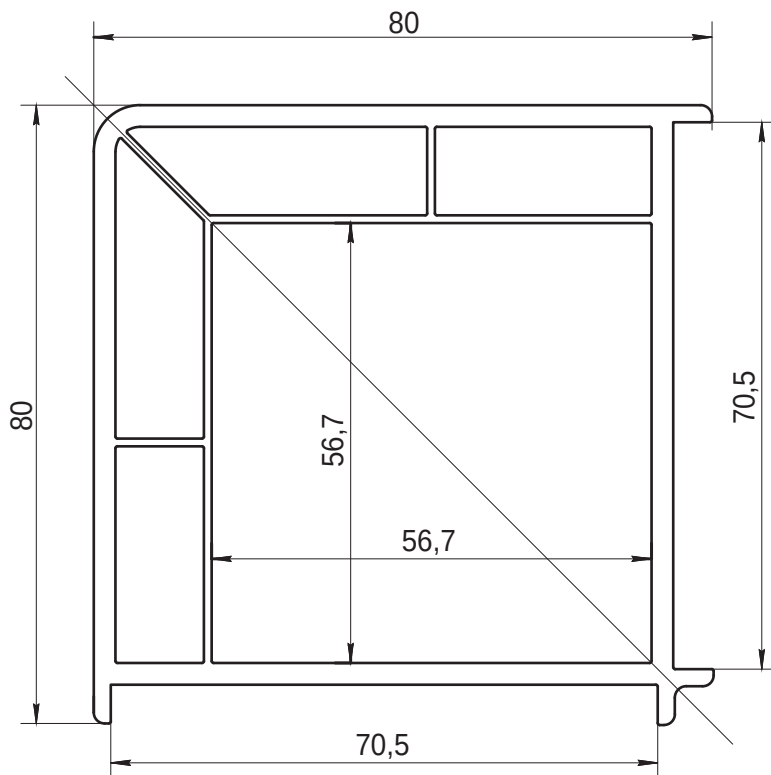
* Необходимо скрепить саморезом с антикоррозийным покрытием соответствующей длины с шагом не более 500 мм.

Армирование соединителей для переноса нагрузок должно крепиться к несущим строительным конструкциям.



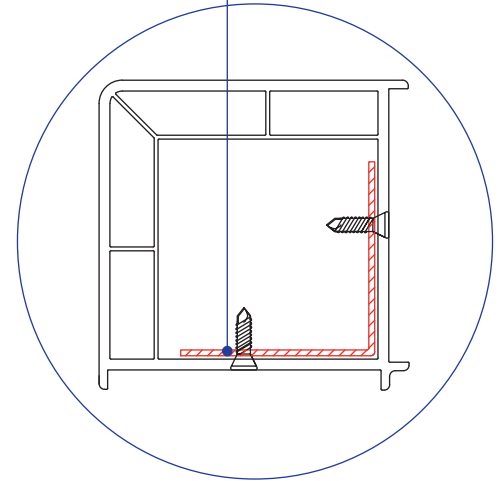
Адаптер трубы:
20111-04000

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ.



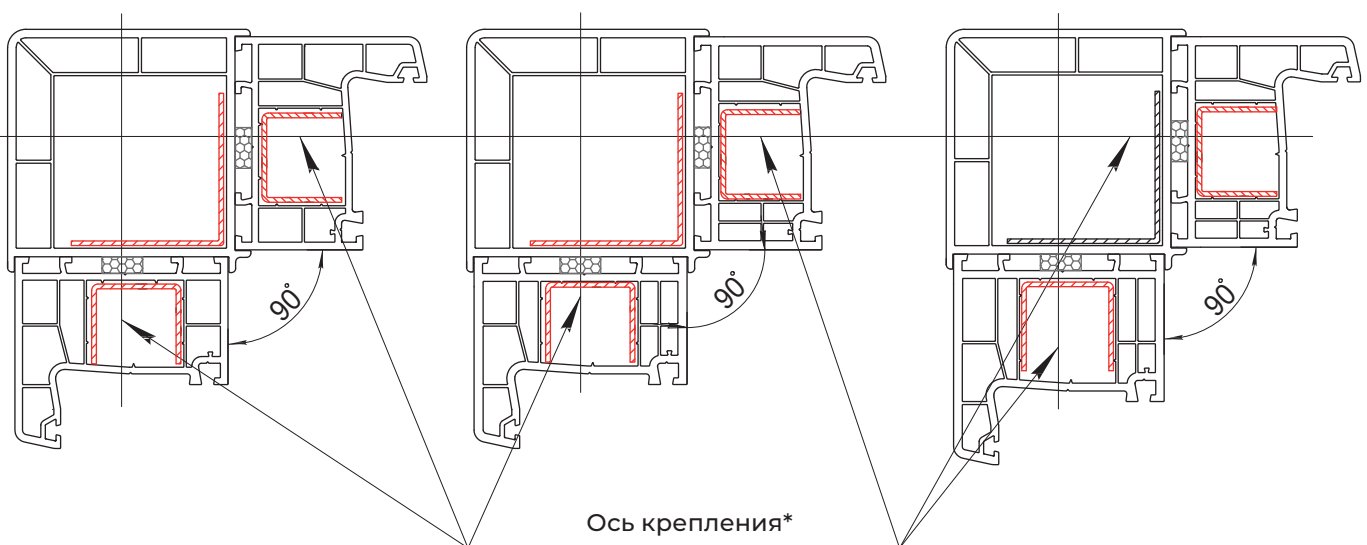
Угловой
соединительный
профиль 90°:
20111-02000

Армирующий
профиль:
34022-15302



Примеры использования углового
соединительного профиля 90°
с рамами серии «TERMOTECH»

**Армирование соединителей
для переноса нагрузок
должно крепиться к несущим
строительным конструкциям.**

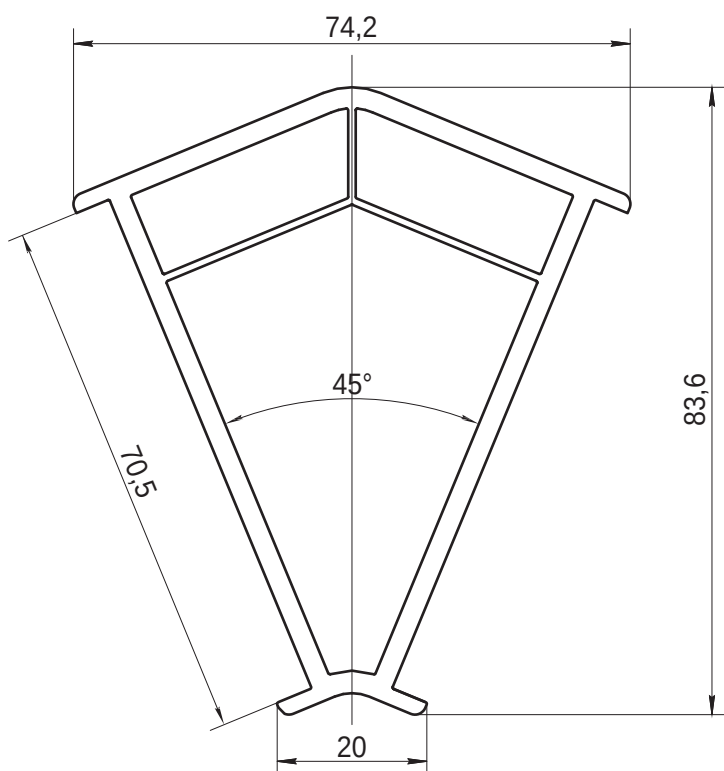


Ось крепления*



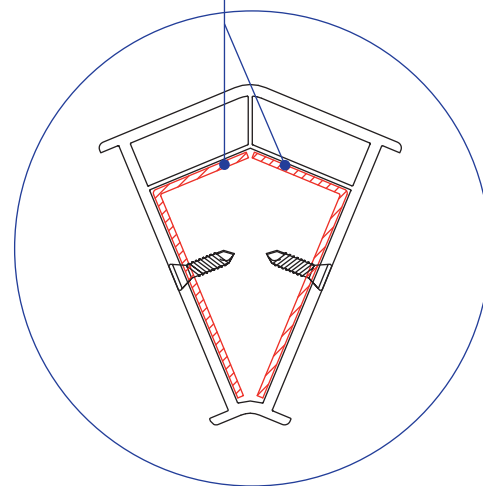
термоизоляционная
расширяющаяся лента

* Необходимо скрепить саморезом с антикоррозийным покрытием
соответствующей длины с шагом не более 500 мм.



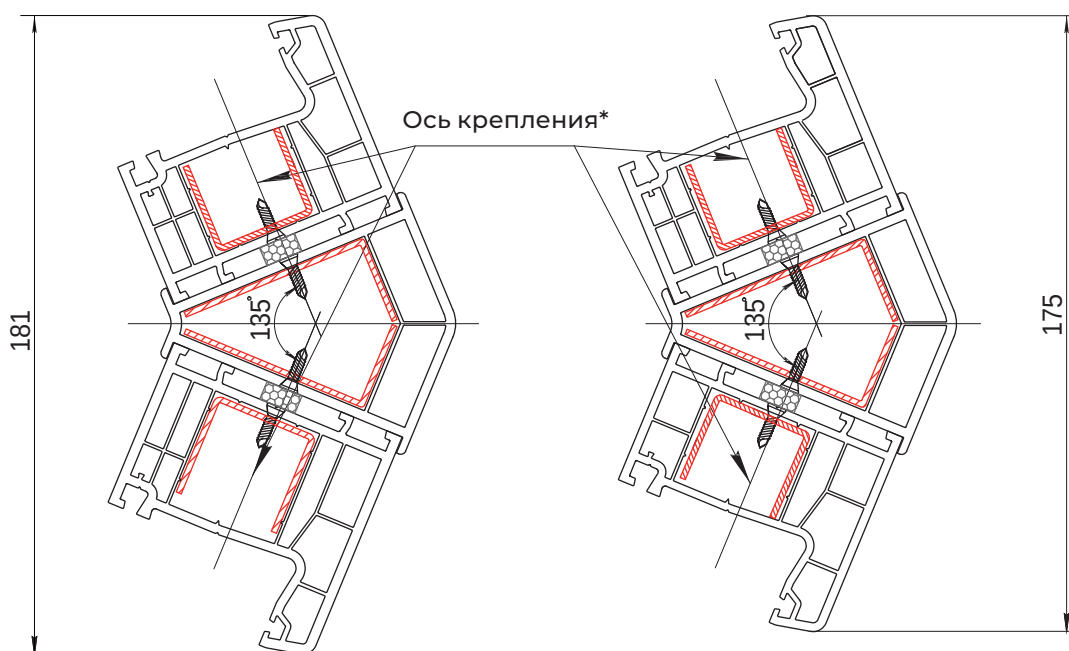
Угловой
соединительный
профиль 135°:
20111-03000

Армирующий
профиль:
34022-15303



Примеры использования углового
соединительного профиля 135°
с рамами серии «TERMOTeCH»

**Армирование соединителей
для переноса нагрузок
должно крепиться к несущим
строительным конструкциям.**



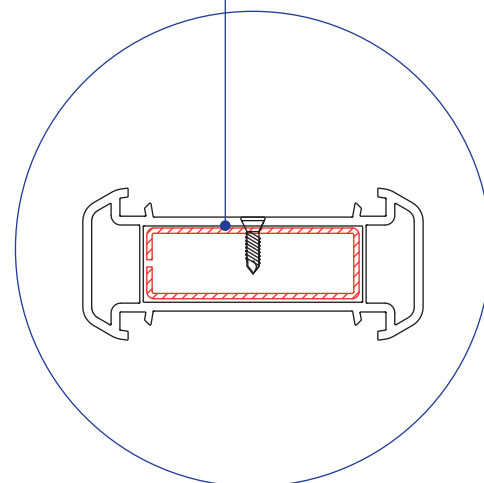
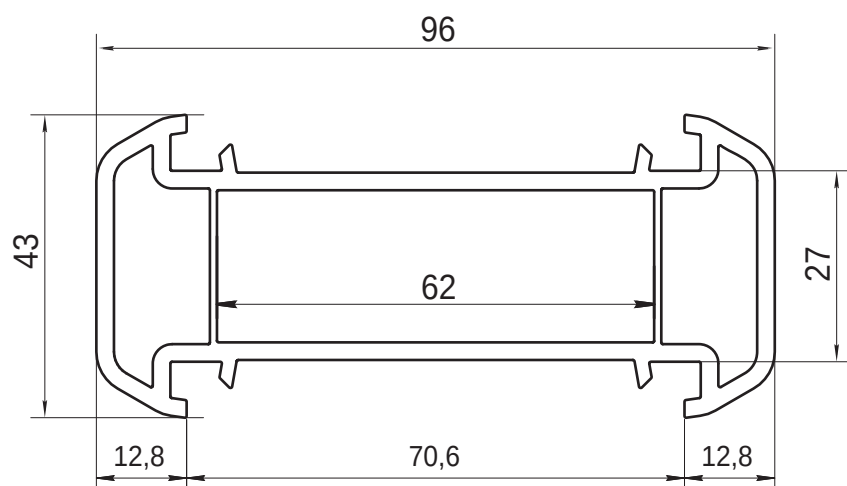
термоизоляционная
расширяющаяся лента

* Необходимо скрепить саморезом с антикоррозийным покрытием
соответствующей длины с шагом не более 500 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ.

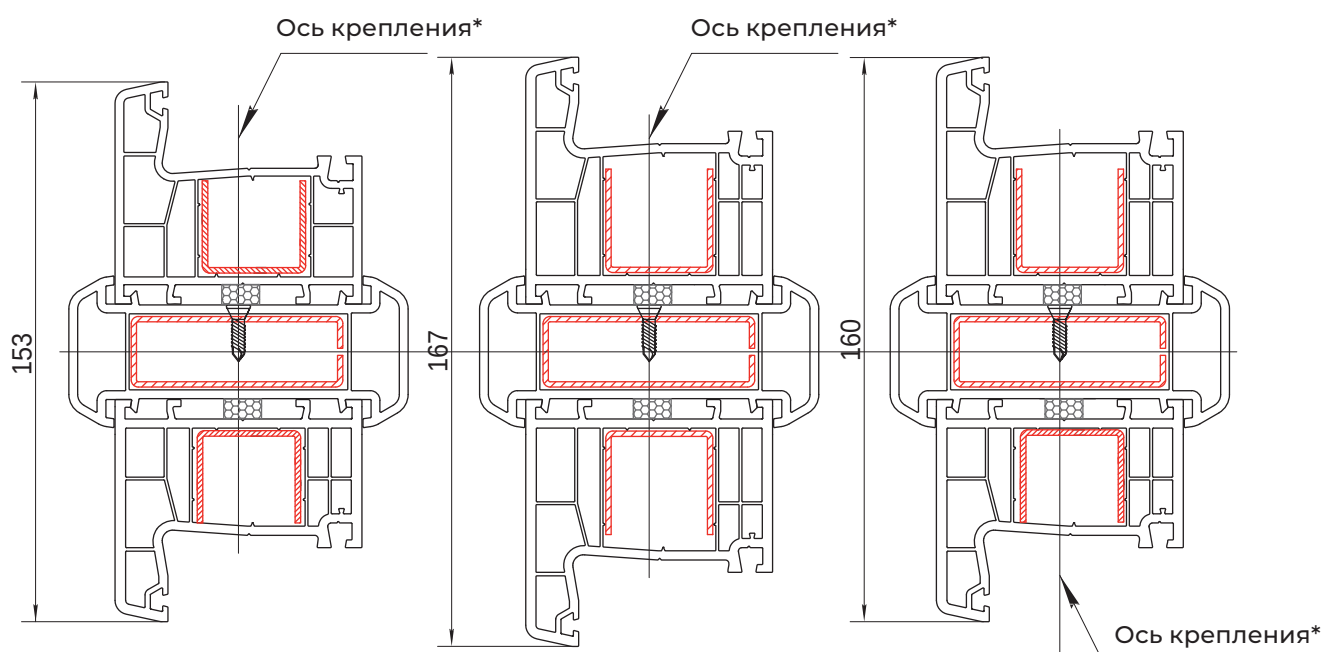
Широкий
соединительный
профиль:
20111-05000

Армирующий
профиль:
34022-15106



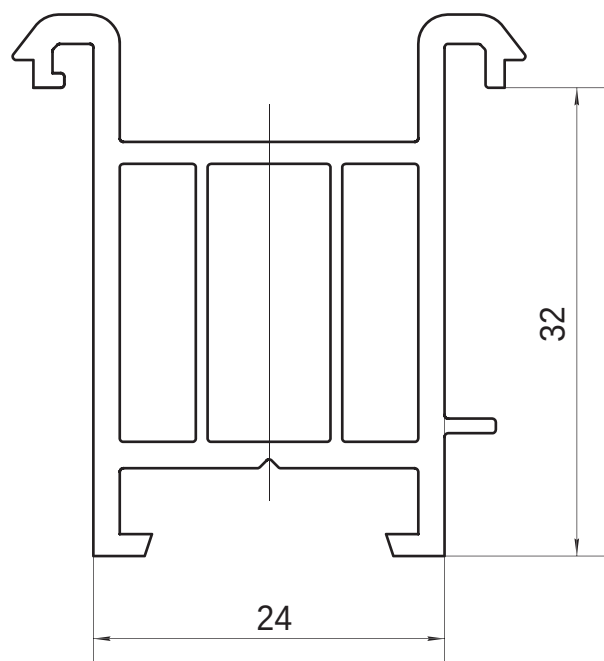
Примеры использования расширительного
профиля с рамами серии «TERMOTECH»

**Армирование соединителей
для переноса нагрузок
должно крепиться к несущим
строительным конструкциям.**

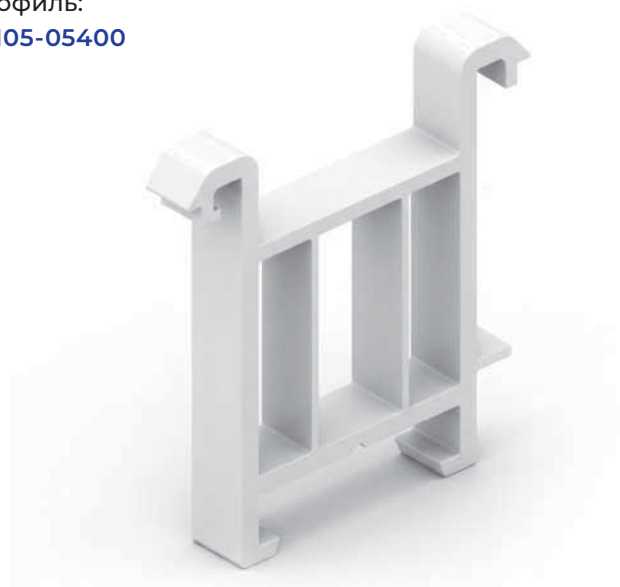


термоизоляционная
расширяющаяся лента

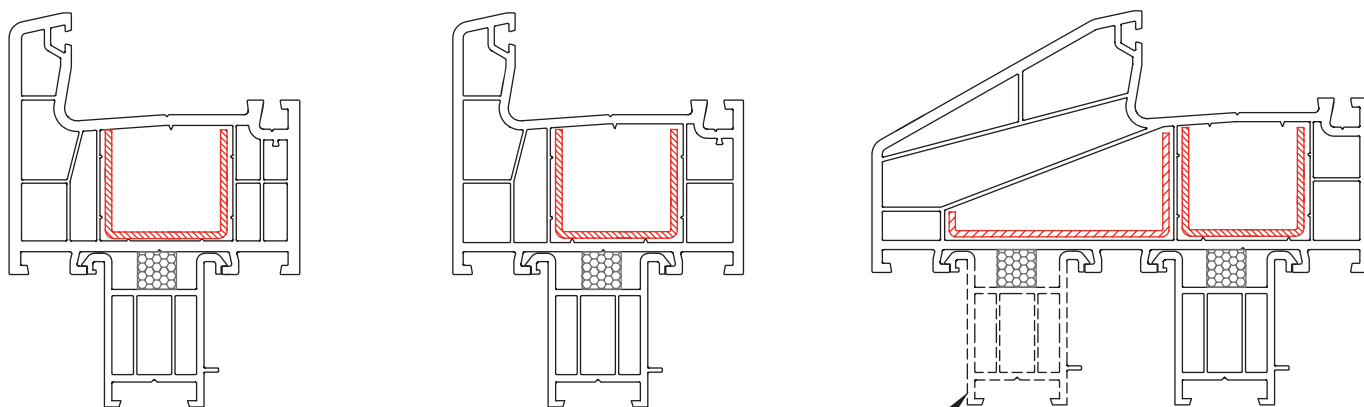
* Необходимо скрепить саморезом с антикоррозийным покрытием
соответствующей длины с шагом не более 500 мм.



Подставочный
профиль:
20105-05400



**Примеры использования подставочного
профиля с рамами серии «TERMOTECH»**

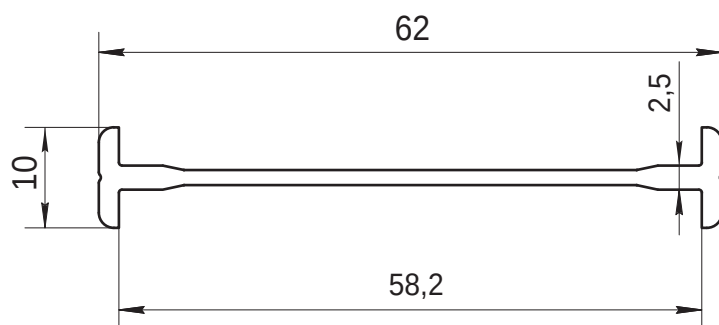


**Использовать только для крепления
отлива, на колодки не опирать.**



термоизоляционная
расширяющаяся лента

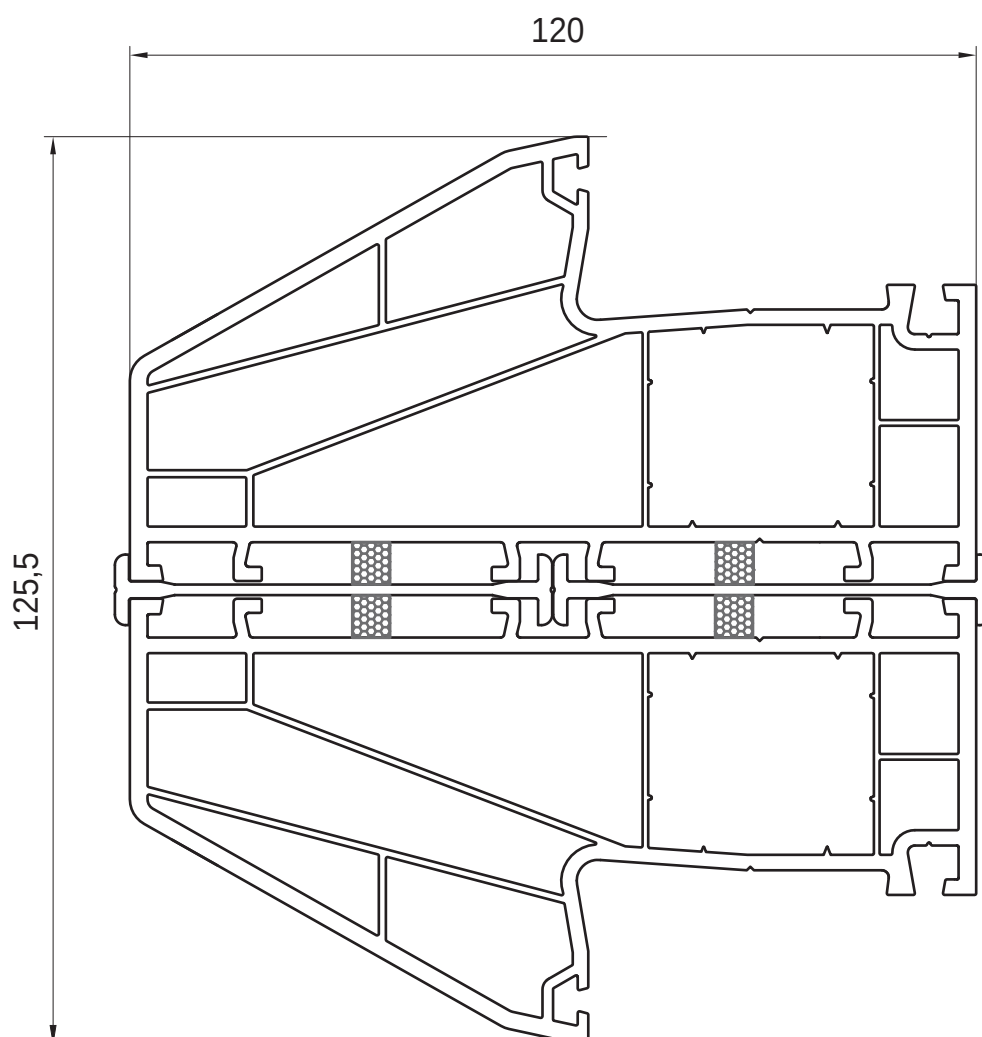
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ.



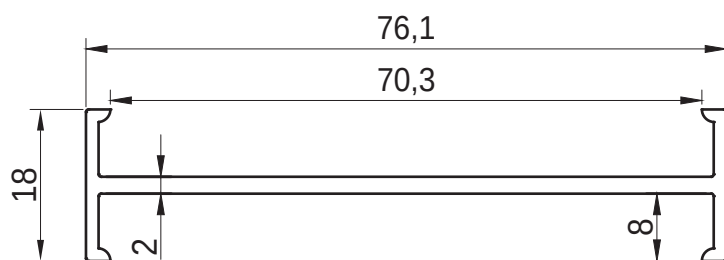
Соединительный
профиль:
20104-01000

НЕ ЛАМИНИРУЕТСЯ

Пример использования соединителя
с рамой арт. 21314-01100

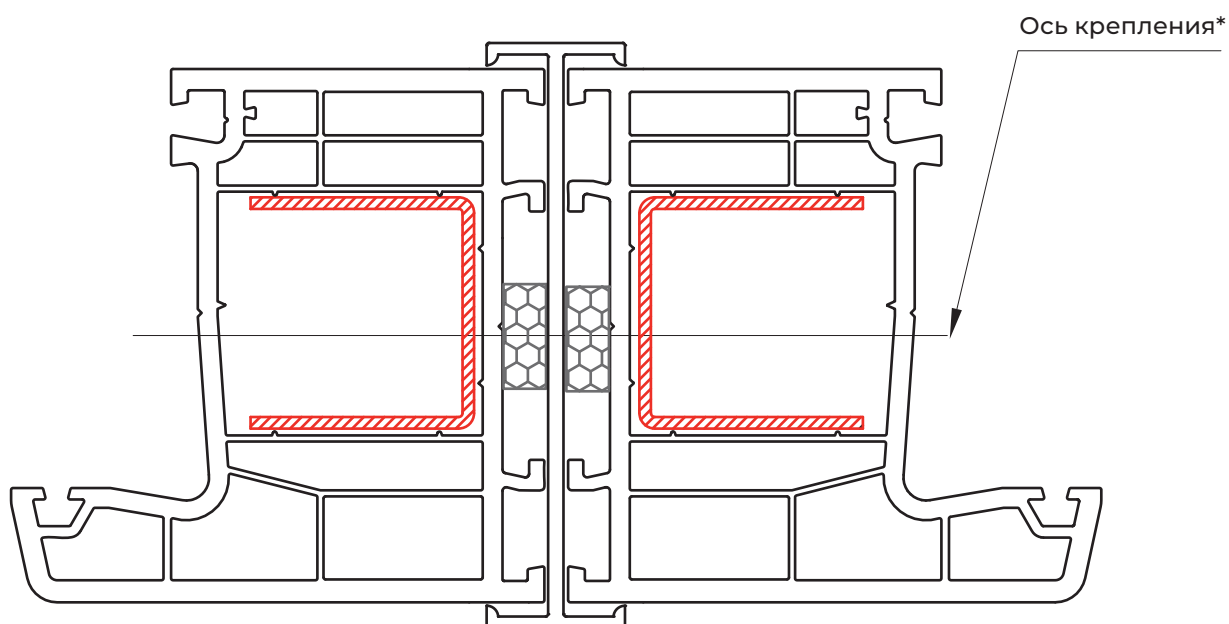


термоизоляционная
расширяющаяся лента



Соединительный
профиль:
20111-01200

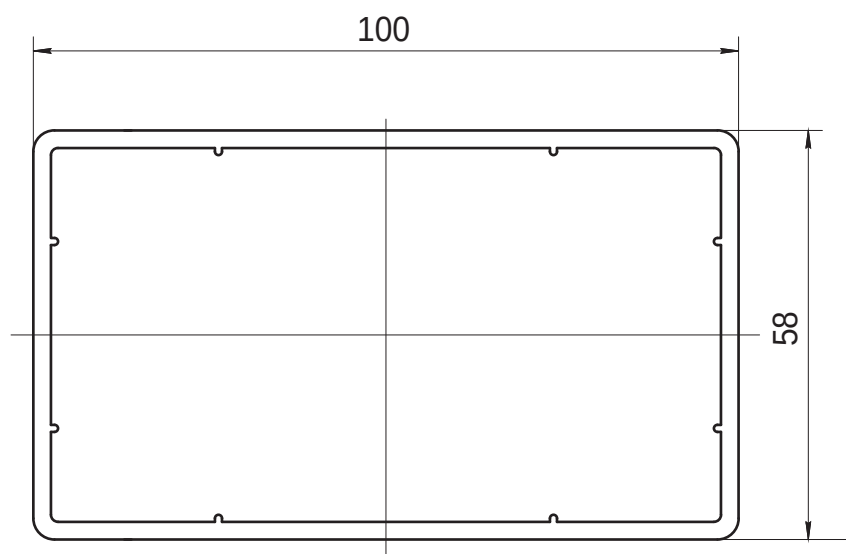
Примеры использования соединительного
профиля с рамами серии «TERMOTeCH»



термоизоляционная
расширяющаяся лента

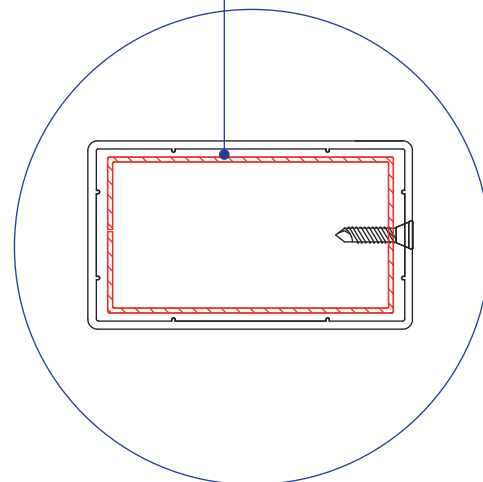
* Необходимо скрепить саморезом с антикоррозийным покрытием
соответствующей длины с шагом не более 500 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ.



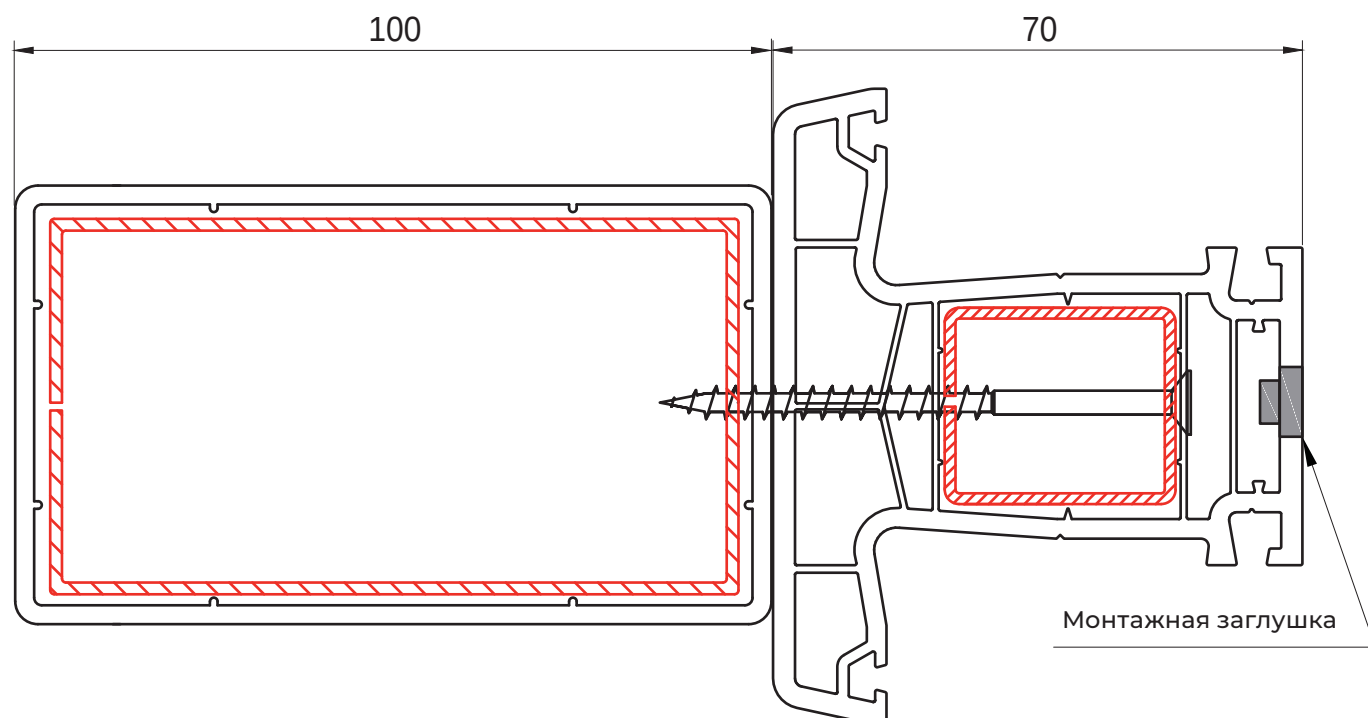
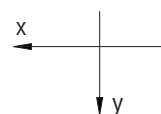
Статическая
стойка:
20104-06000

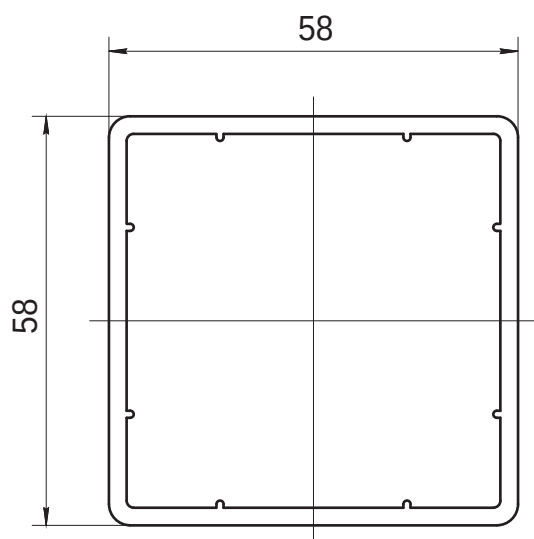
Армирующий
профиль:
34022-15102



Армирование профиля для переноса нагрузок должно крепиться к несущим строительным конструкциям.

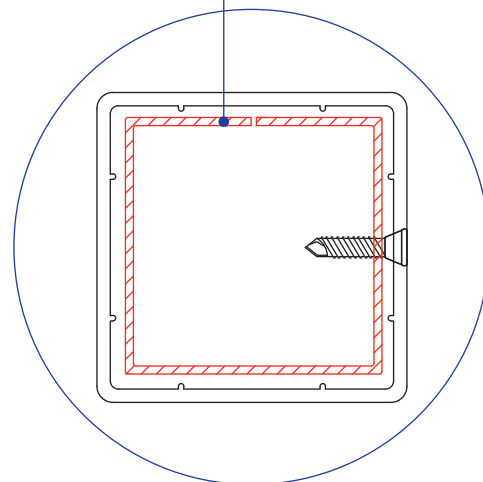
Пример использования соединительной
стойки арт. **20104-06000**





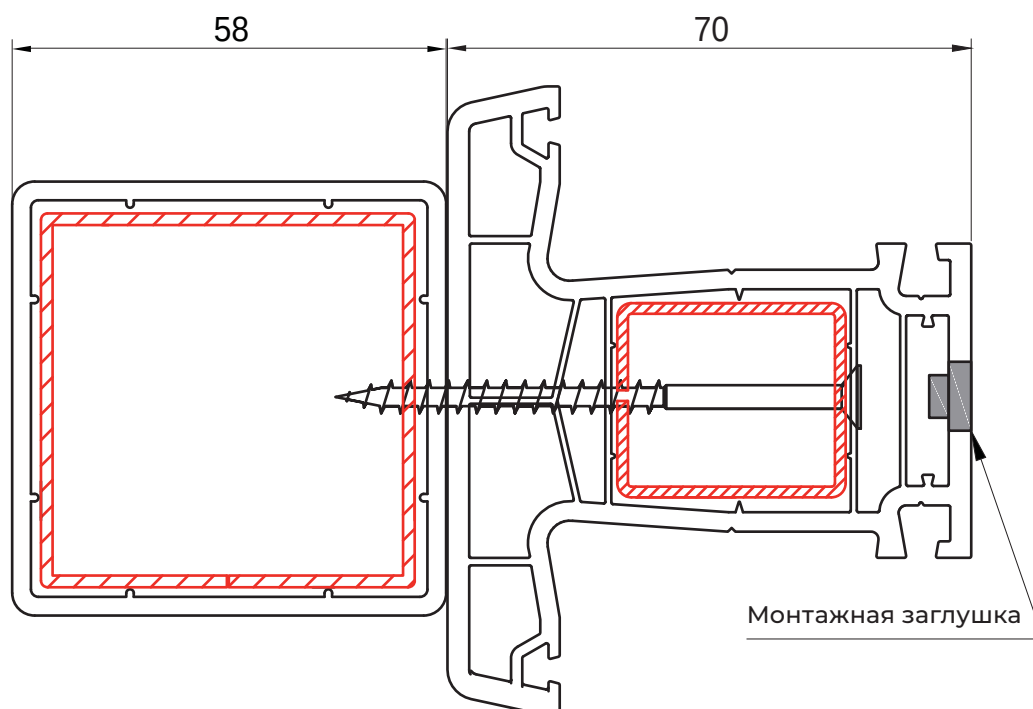
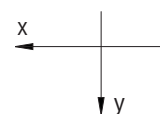
Статическая
стойка:
20104-07000

Армирующий
профиль:
34022-15101

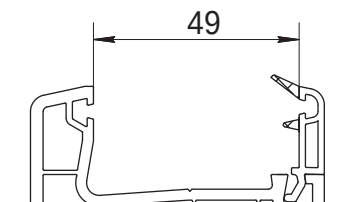
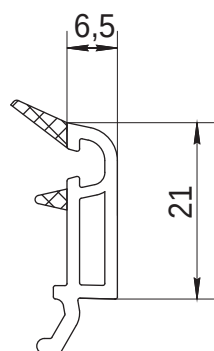


Армирование профиля для переноса нагрузок должно крепиться к несущим строительным конструкциям.

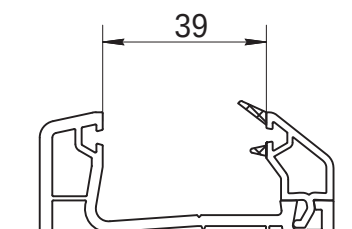
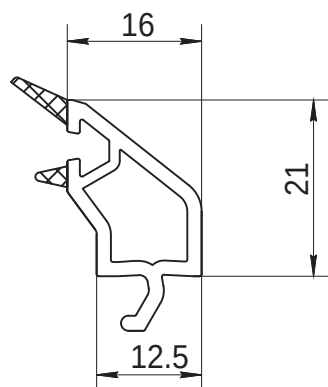
Пример использования соединительной
стойки арт. **20104-07000**



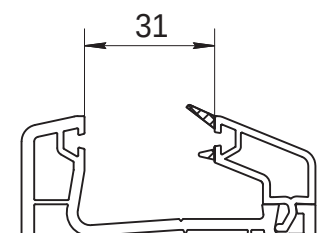
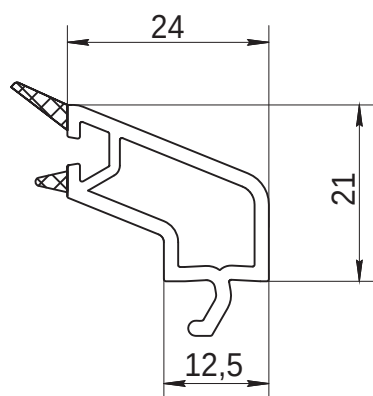
ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ. ШТАПИК.



Штапик с коэкструдированным уплотнением для остекления толщиной 40 мм.:
20101-91300



Штапик с коэкструдированным уплотнением для остекления толщиной 32 мм.:
20101-97300



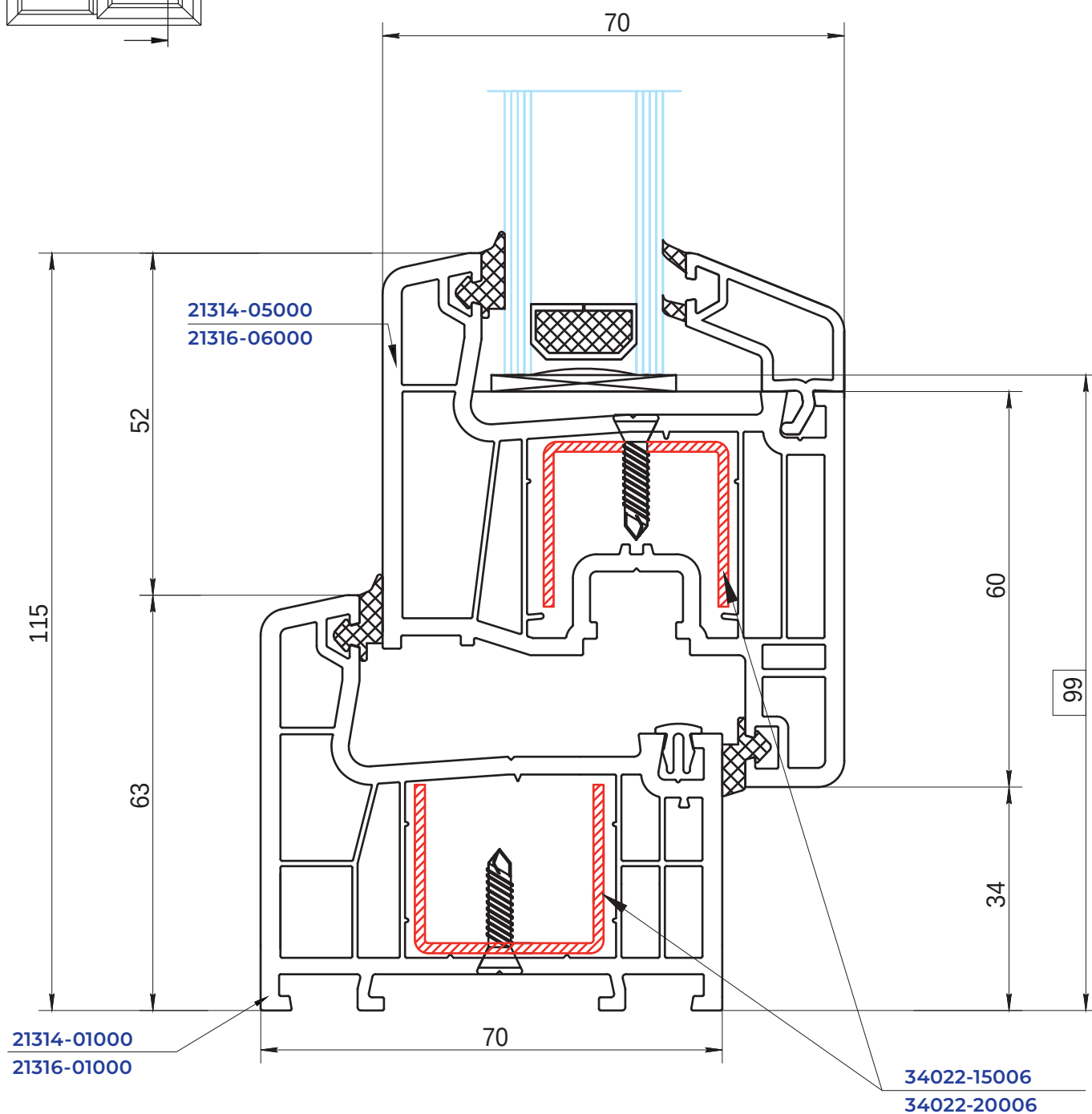
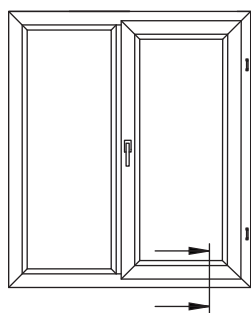
Штапик с коэкструдированным уплотнением для остекления толщиной 24 мм.:
20101-97200

* - возможность применения универсального уплотнения в притворе всесторонне проверяется при первичном запуске производства.
Эта возможность зависит, в первую очередь, от применяемой фурнитуры.
** - возможен подбор иных типов притворного и стекольного уплотнения переработчиком, с обязательной, всесторонней проверкой.

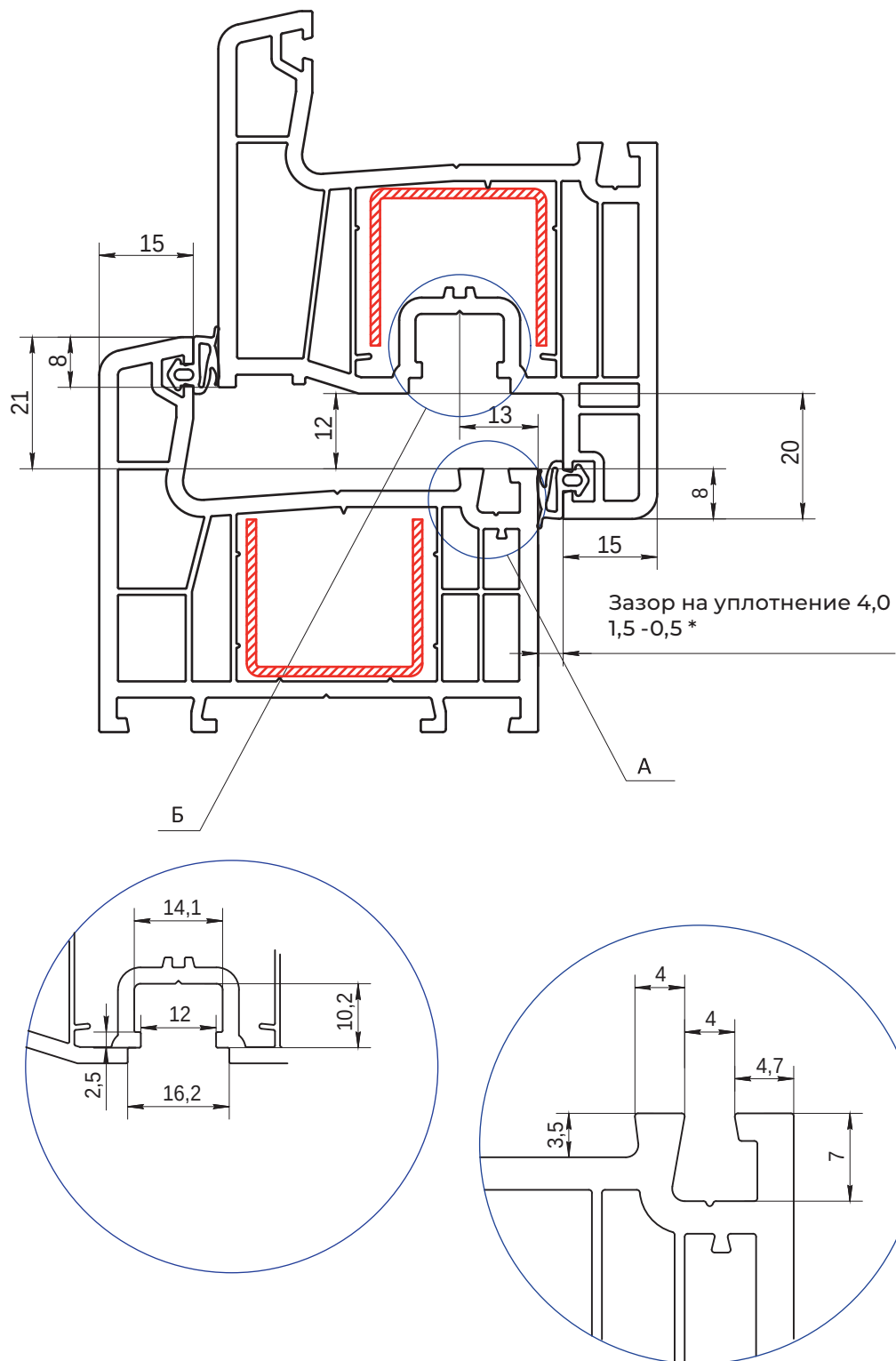
**Допуск на толщину
стеклопакета +0,5/-0,5 мм.**

ОБЗОР КОМБИНАЦИЙ АРТИКУЛОВ

КОМБИНАЦИЯ ОКОННОЙ РАМЫ И ОКОННОЙ СТВОРКИ.



 справочный размер



Оконная система - 12/20-13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЬНОЙ СИСТЕМЫ.

**Профили Thermotech
соответствуют всем
требованиям ГОСТ
30673-2013.**

Номинальные размеры и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям установленным нормативной и технической документации.

Толщина стенок основных профилей соответствует классификации по ГОСТ 30673-2013.

Thermotech 752

(в артикуле 21314) — тип «А»

Thermotech 750,742

(в артикулах 21316, 21315) — тип «В»

Нормативное и фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении сертификационных испытаний и указаны в Таблице 1.

Приведённое сопротивление теплопередаче комбинации главных профилей (коробка+створка) со стальными усилительными вкладышами:

Thermotech 742 — 0,72 м²*°С/Вт

Thermotech 750 — 0,83 м²*°С/Вт

Thermotech 752 — 0,84 м²*°С/Вт

Таблица 1

Наименование основных показателей	Нормативное значение по ГОСТ	Фактическое значение
Прочность при растяжении, МПа	не менее 37,0	42,4
Модуль упругости при растяжении, МПа	не менее 2200	2272
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м	не менее 15,0	43
Температура размягчения по Вика, °С	не менее 75,0	88
Цветовая (колориметрическая) характеристика, L	$L \geq 90$	94
Цветовая (колориметрическая) характеристика, a	$-2,5 \leq a \leq 3,0$	-0,16
Цветовая (колориметрическая) характеристика, b	$-1,0 \leq b \leq 5,0$	0,9
Долговечность, условных лет эксплуатации	не менее 40	40

Профили Thermotech предназначены для наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий, для зданий и сооружений различного назначения.

Область применения — диапазон температур от -50°C до +60°C.

Гарантийный срок хранения профилей у потребителя — 1 год со дня отгрузки изготовителем.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"
РОСС RU.31529.04ИЖСО

№ 005386

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия с 26.02.2024г по 25.02.2029г. Код ОКПД 2: 22.21.10

№ РОСС RU.OC52.H002779

ЗАЯВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение заявителя)	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ВИНТЕК ПЛАСТИК» (ООО «ВИНТЕК ПЛАСТИК»); Адрес: 142277, РОССИЯ, Московская область, Серпухов, пос. Шарапова-Охота, тер. ООО Винтек Пластик, строение 1. ОГРН: 1045011801790. Телефон: +7(4967)764-820, e-mail: info@wintech.ru.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение изготовителя продукции)	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ВИНТЕК ПЛАСТИК» (ООО «ВИНТЕК ПЛАСТИК»); Адрес: 142277, РОССИЯ, Московская область, Серпухов, пос. Шарапова-Охота, тер. ООО Винтек Пластик, строение 1. ОГРН: 1045011801790. Телефон: +7(4967)764-820, e-mail: info@wintech.ru.
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (ИНН 9703113999) Адрес: Москва, Столярный пер, д. 2, помещ. 4/п ком. 8. Аттестат аккредитации РОСС RU.31675.04ПБК0.OC52 от 02.03.2023 г. до 01.03.2025 г. osp52@inbox.ru.
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ (информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков, окрашенные в массу, системы «Wintech», серий: «Suntech», «Thermotech», «Isotech», «Plaswin», «Grunder», толщиной стенок от 2 до 3 мм, плотностью от 1400 до 1500 кг/м³, выпускаемые по ГОСТ 30673 «Профили поливинилхлоридные для окон и дверей. Технические условия». Серийный выпуск.
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ (наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)	ГОСТ 30244-94, п.7, метод 2 – ГЗ (Нормальногорючие); ГОСТ 30402-96 - Группа воспламеняемости – В2 (Умеренновоспламеняемые); ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.18 - Группа дымообразующей способности – Д2 (С умеренной дымообразующей способностью); ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.20 - Группа токсичности продуктов горения – Т2 (Умеренноопасные).
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ	Протокол испытаний № 22716 от 31.01.2024 г. Выданный ИЛ «ПОЖЛАБ» РОСС RU.32365.04СТС0.ИЦ17 до 16 февраля 2026 г
ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации подпись, инициалы, фамилия	Русаков В.А.
Эксперт (эксперты) подпись, инициалы, фамилия	Сельдимиров М.А.



40-СТСР04- Москва 2021 г., «В» Т3 19 002

000008

Система добровольной сертификации в строительстве «СтройГарантия»
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии
Регистрационный номер РОСС RU.И2987.04СНО0 от 23.05.2024 г.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ СГ RU.HO01.B.0007

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.06.2025 ПО 27.06.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Автономная некоммерческая организация "Орган по сертификации проектной и промышленной продукции в строительстве "КРАСНОЯРСКСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"
(АНО "Красноярскстройсертификация"), № РОСС RU.И2987.04СНО01 от 31.05.2024
660041, Россия, Красноярский край, г. Красноярск, пр. Свободный, 75, пом. 5,16, тел./ф. (391)202-35-01,
E-mail: sertif@list.ru

ПРОДУКЦИЯ
Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков
торговой марки "Wintech"
Выпускаются по ГОСТ 30673-2013
Серийный выпуск
Приложение 1

КОД ОКПД2
22.21.10.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30673-2013 (Разд. 4-5)

КОД ТН ВЭД
3916 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью "Винтек Пластик" (ООО "Винтек Пластик")
142256, Россия, Московская обл., г. Серпухов, пос. Шарапова-Охота, тер. ООО Винтек Пластик, стр.1
E-mail: info@wintech.ru, ИНН 5077016228

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Обществу с ограниченной ответственностью "Винтек Пластик" (ООО "Винтек Пластик")
142256, Россия, Московская обл., г. Серпухов, пос. Шарапова-Охота, тер. ООО Винтек Пластик, стр.1
E-mail: info@wintech.ru, тел./факс (4967) 76-48-20, (4967) 76-48-28

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний: № 20 от 26.06.2025; № 21 от 26.06.2025; № 22 от 26.06.2025; № 23 от 26.06.2025;
№ 24 от 26.06.2025; № 25 от 26.06.2025; № 26 от 26.06.2025; № 27 от 26.06.2025; № 28 от 26.06.2025;
№ 29 от 26.06.2025; № 30 от 26.06.2025; № 31 от 26.06.2025, ИЛ "ЛИСК", № РОСС RU.И2987.04СНО02;
№ 73 от 08.08.2024; № 104 от 29.07.2021; № 68 от 07.06.2019; № 69 от 07.06.2019; № 70 от 07.06.2019;
№ 71 от 07.06.2019; № 72 от 07.06.2019; № 73 от 07.06.2019; № 74 от 07.06.2019; № 75 от 07.06.2019,
ИЛ "ЛИСК", № RA.RU.22СЛ54
Экспертное заключение № 002764 от 15.06.2021, Орган инспекции ООО "Гигиена-ЭКО-Кубань", г. Краснодар
Сертификат соответствия № РОСС RU.OC52.H002779 с 26.02.2024 по 25.02.2029, ООО "Центр сертификации", г. Москва
Акт № 2959 о результатах анализа состояния производства продукции, выпускаемой ООО "Винтек Пластик"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 1с
Знак соответствия наносится на техническую и сопроводительную документацию

Заместитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Ю.Ф. Стоян
инициалы, фамилия

Е.П. Сидоренко
инициалы, фамилия

Система добровольной сертификации в строительстве
"СтройГарантия"

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

К сертификату соответствия СГ RU.HO01.B0007

Перечень конкретной продукции,
на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД		
22.21.10.130 3916 20 000 0	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков торговой марки "Wintech" серий: "Isotech 530" (тип В) "Isotech 532" (тип А) "Isotech 535" (тип В) "Isotech P-58" (тип В) "Isotech G-60" (тип В) "Thermotech 742" (тип В) "Thermotech 750" (тип В) "Thermotech 752" (тип А) "Thermotech P-70" (тип В) "Thermotech G-70" (тип В) "Dreamtech 883" (тип В) "Dreamtech 883A" (тип А)	ГОСТ 30673-2013

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
Общество с ограниченной ответственностью
"Винтек Пластик" (ООО "Винтек Пластик")
142256, Россия, Московская обл., г. Серпухов,
пос. Шарапова-Охота, тер. ООО Винтек Пластик,
стр.1, E-mail: info@wintech.ru
ИНН 5077016228



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

Ю.Ф. Стоян
инициалы, фамилия

Е.П. Сидоренко
инициалы, фамилия

ПРОИЗВОДСТВО И ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС КОМПАНИИ «ВИНТЕК ПЛАСТИК»

142256, Московская область,
г.о. Серпухов, пос. Шарапова-Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1



+7 (4967) 76 48 20
info@wintech.ru
www.wintech.ru

ФИЛИАЛЫ

г. Казань

420111, Республика Татарстан,
ул. А. Кутуя, 163А
т. + 7 (919) 998 65 62
roman.malakhov@wintech.ru

г. Нижний Новгород

603124, Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д.ЮА, офис 223
т. + 7 (831) 283 3090
roman.malakhov@wintech.ru

г. Санкт-Петербург

Производственная зона Янино,
Заневское городское поселение,
Всеволожский район,
Ленинградская область, Янино-1,
Промышленный проезд д.11/1
т. +7 (915) 015 16 22
evgeny.koltunov@wintech.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

г. Краснодар

т. +7 (919) 998 65 39
vladimir.leon@wintech.ru

г. Самара

т. +7 (925) 641 31 07
roman.malakhov@wintech.ru

г. Новосибирск

т. +7 (915) 015 16 18
maksim.veselov@wintech.ru



WWW.WINTECH.RU